

## 令和 6 年新年賀詞交歓会を開催

特定行政書士 間瀬英智氏招聘し記念講演会

### 外国人技能実習制度の改革と背景聴く

令和 6 年新年賀詞交歓会が 1 月 16 日午後 3 時 30 分から、ANA クラウンプラザホテルグランコート名古屋において開催された。

交歓会前に行われた新春講演会は、講師に AOI 国際法務事務所代表／特定行政書士 間瀬英智氏を招聘し、演題『外国人技能実習制度改革の行方と影響』を聴講した。

現在日本にいる外国人技能実習生は 35 万人とされている。外国人技能実習制度は、昨年政府の有識者会議でこれまでの国際貢献から外国人材の確保と育成に目的を移行することで、同制度を廃止し名称も『育成就労制度』に変更すると報告書をまとめている。

間瀬講師はその背景が日本の国力の低下、人口減少と関わっていると見解を示し説明に入った。人手不足が本格化し今では、外国人の採用は不可欠となっていることから、聴講者皆真剣に耳を傾けた。

「今年の中頃に法律は成立し、2025 年に施工される予定であるが、実際は 2026 年から 2027 年にずれ込む可能性が高い」と講師は分析。

また、これまで労働環境の改善が必須とされてきたことで、「労働者保護の面では向上が図られるが、その一方でコスト増により、地方や



講師：間瀬英智氏

零細企業への影響が大きく表れる」と結ばれた。

新年賀詞交歓会は午後 5 時に開会。中村総務委員長の司会で進められ、挨拶に立った大松会長は「コロナ明けで年始から人の集まりが多く、これが景気回復につながっていくことを期待したい。講演会では直面している課題への対応策など聴講でき、大変ためになった」と述べた。また、講演の中ではヨーロッパ情勢がゴッドファーザーを連想するとし、「外国人も含めた人材確保・育成に取り組み、企業の競争力をつけて行くことが大切である」と締めくくられた。

来賓紹介の後、代表が挨拶。中部経済産業局産業部製造産業課課長 篠田顕一氏からは

労務費、設備投資に関する指針が紹介され、また名古屋市経済局産業労働部産業企画課課長 水谷真氏からは、能登半島地震直後からの名古屋市による支援活動報告があり、河村たかし市長の祝辞が代読された。

祝電披露の後、全日本プラスチック製品工業連合会 大野



来賓：大村秀章知事



大松利幸会長



新年を祝い懇親を深める

泰昭会長より、新年にふさわしい言葉〈ハレの日（お祝い事の特別な日）〉や〈日の出〉の語源、辰年（活動旺盛で大きな成長を遂げる）の謂れなどが紹介され、乾杯が行われた。

なお、駆けつけた大村秀章愛知県知事は「能登半島地震の復興に向けて、引き続き支援活動を継続する。愛知県の主力企業の投資活動は活発で、付加価値製造への取組みが展開されており、愛知県として更なる発展を期したい」と述べた。

新年のあいさつとともに情報交換が行われる中、抽選会も行われ、最後に井上理事長の「辰年にドラゴンズが優勝したのが36年前。それにあやかり昇竜を願いたい。また私たちが景気よく1本で」と力強い一本締めで閉会した。

## 全日本プラスチック製品工業連合会 令和6年新年賀詞交歓会

全日本プラスチック製品工業連合会の令和6年新年賀詞交歓会が、1月26日午後5時より、第一ホテル東京で開催された。

経済産業省をはじめ業界関係団体、報道関係そして各地区協会会員など総勢59名。当協会からは8名が参加した。

上村総務委員長（東日本）の司会進行で始まり、元日早々発生した能登半島地震の犠牲者に黙とうを捧げ、国歌斉唱の後、大野会長（東日本）から、経営者は自分の任務中ではなく10～20年後にどんな企業にすべく手を打つのが責務との記事が紹介され、「令和6年が我々業界にと

っても良い年になる事を信じて、企業経営に邁進していきましょう。」と挨拶があった。

続いて来賓を代表して交歓会前の勉強会の講師もお願いした経済産業省製造産業局素材産業課長補佐 岸田学様より「昨年4月素材産業課に着任しましたが、プラスチック製品製造業関係の特定技能制度への追加加入について、熱心な全日本プラスチック製品工業連合会と共に頑張りたい」と祝辞があった。

その後、祝宴に移り岩崎副会長（西日本）の乾杯の音頭で開宴、和気藹々の中、話が弾んだ。

最後に住田副会長（東日本）の中締めにより、景気よく全員で三本締めの後、順次散会となった。

新年賀詞交歓会に先立ち3時から理事会を開催、続いて「技能実習制度・特定技能制度について」と題して新春勉強会が実施された。



来賓：岸田 学氏



大野泰昭会長



（乾杯）岩崎能久副会長



和気藹々の中話が弾む交歓会

## 厚生労働大臣表彰3名

瀨瀬英幸氏



平野正孝氏



近藤芳宣氏



11月30日東京の明治記念館・富士の間において職業能力開発関係厚生労働大臣表彰式が開催され、技能検定関係功労者として交付プラスチック加工の瀨瀬英幸氏、碧南トヨタの平野正孝氏、日本プラスチック・テクノロジーズの近藤芳宣氏の3名が厚生労働大臣表彰を受賞した。

瀨瀬氏は平成18年から技能検定委員として現在まで17年間、平野氏と近藤氏は平成18年から16年間技能検定試験の推進に尽力し、その功績が認められこの受賞となった。

## 第73回愛知県職業能力開発促進大会

11月10日刈谷市総合文化センターにおいて第73回愛知県職業能力開発促進大会が開催され、技能検定・職業訓練校関係者が表彰を受けた。



大村愛知県知事より表彰を受ける今西秀明氏（右）



65周年記念  
愛知県知事感謝状  
阪元正治氏（右）  
牧 慎佳氏（左）



訓練修了5カ年表彰  
那須樹氏（右）  
鳥居剛氏（左）

この大会は、職業能力開発及び技能の重要性についての社会的認識を高めることを目的に、昭和26年から毎年開催されている。

技能検定委員永年勤続者として巢立寛太郎氏（イノアックコーポレーション）、井上貴隆氏（大喜プラスチック工業所）、鈴木一人氏（日進工業）、田中晃嗣氏（ブラザー工業）、立木繁氏（則武化学）の5名に愛知県職業能力開発協会から感謝状が贈られた。

また、訓練修了後5カ年優良勤続者として、鳥居剛氏（鈴木化学工業所）、那須樹氏（西浦化学）の2名が愛知県職業能力開発協会会長表彰を受賞した。

今回職業能力開発促進法施行65周年にあたり技能検定功労として牧慎佳氏（デンソー）、阪元正治氏、職業訓練功労として当訓練校の講師から今西秀明氏、橋本宗到氏、中川宗彦氏の3名に愛知県知事より感謝状が贈呈された。

カタにはまらぬ、型と形を

プラスチック

— 金型・成形・二次加工 — 一気通貫 —



三洋製作所

本社 名古屋市緑区鳴海町下汐田 183 番地 〒458-0801

TEL(052)621-5238 FAX(052)621-3501



東洋化学株式会社



エンブラ筐体・自動車部品内装・偏光サングラスレンズ  
に豊富な経験があります

ものづくりのネットワークを大切にしております



〒470-0151  
愛知県愛知郡東郷町御輪字百々51番497  
TEL 0561-39-0531 FAX 0561-39-0534  
URL <http://www.toyo-kagaku.co.jp>

## 検定用射出成形機更新

(住友重機械工業・日精樹脂工業)

組合は、現在愛知県プラスチック成形研修センターに設置している検定用射出成形機5台の内日精樹脂工業2台と住友重機械工業1台の計3台を両社の協力により更新した。

11月16日、住友重機械工業 [SE75EV]、12月8日に日精樹脂工業[NEX80V]が既存の成形機と入れ替えられ、講習会の講師を対象に、それぞれの操作説明会が1月19日と30日に実施された。

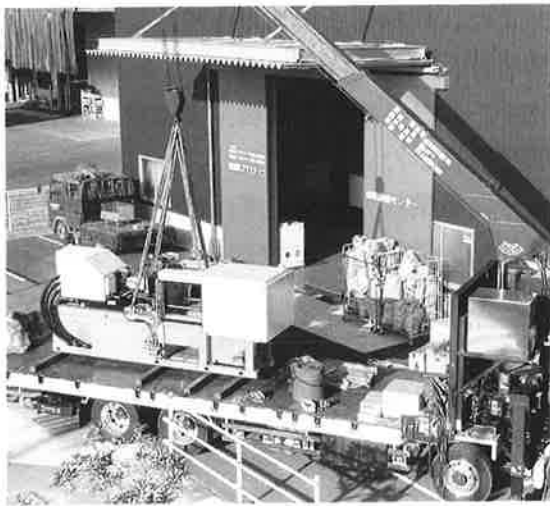


住友重機械工業[SE75EV]



日精樹脂工業[NEX80V]

新しい射出成形機の納入



## 令和5年度後期 技能検定

射出成形3級実技試験は、愛知県プラスチック成形研修センターで12月13・14・19・21日の4日間実施され37名(昨年比+5名)が受検した。試験に先立ち実技講習会は11月30日、12月1・5・7日の4日間実施、35名が受講した。本試験では順調に課題作業を終えた。

学科講習会は、1月10日名古屋市工業研究所で射出成形3級の受検者を対象に開催し、28名が受講した。本試験は2月3日に名古屋芸術大学東キャンパスで実施された。なお、合格発表は3月8日。



3級実技試験



学科講習会

**Sumitomo**  
SHI **DEMAG**

**住友重機械工業株式会社** プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所  
〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1  
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806  
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806  
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

**NEX-V**

“成形現場のHUBとなる新しい成形機”  
—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■ 東海営業所 / ℓ(0568)75-9555(代)  
〒485-0039 愛知県小牧市外郷2-167  
■ 岡崎出張所 / ℓ(0564)52-1430  
■ 三重出張所 / ℓ(059)272-4065  
■ 静岡出張所 / ℓ(054)655-5656  
■ 浜松出張所 / ℓ(053)423-0205

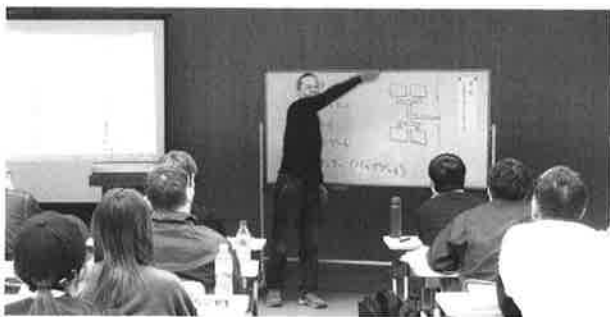
**NISSEI** 射出成形機・樹脂成形システム  
**日精樹脂工業株式会社**  
<http://www.nisseijushi.co.jp>  
■ 本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町  
南条 2110 ℓ(0268)81-1050

## 養成訓練技能照査（学科・実技）

養成訓練（通学制）の技能照査が、1月25日と2月2日の2日間実施された。学科と実技6名全員が合格した。

## 向上訓練スクーリング・修了試験

向上訓練（通信制）のスクーリングが、1月27、28日と2月3、4日の4日間に亘って名古屋工業研究所で実施された。1級6名、2級36名が午前9時30分から午後4時30分まで8科目7名の講師より直接指導を受け、最終日の午後には修了試験が行われた。



向上訓練スクーリング

## 南知多で講師懇親会

11月21日、講師他10名が南知多温泉郷 源氏香にて懇親会を開催した。

30年以上訓練校の講師を勤められているベテ

ランや、今年度から講師を始められた新人など様々で、懇親会は自己紹介から進められた。和気藹々とした雰囲気の中、活発に情報交換が出来、大変有意義な時間を過ごした。



南知多温泉郷 源氏香にて

## 令和6年度訓練生募集中

〈成形技能者養成プロジェクト〉

令和6年度の訓練生を現在募集中です。皆さんの積極的な参加をお待ちしております。

### 【訓練の種類】

1. 向上訓練（通信制）〈1級・2級技能士課程〉  
▽特典＝技能検定学科試験免除。
2. 養成訓練（通学制）〈普通課程〉  
▽特典＝技能検定学科試験2級免除、技能検定受検資格の実務経験の短縮。

※厚生労働省

「人材開発支援助成金」を受けられます。

### 【問合せ先】

中部日本プラスチック職業訓練校事務局  
TEL〈052〉654-8155 FAX〈052〉654-8140

プラスチック表面処理の  
一貫生産が可能！

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください！



東洋理工株式会社

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地  
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355  
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

**STAR**

Quality First

株式会社スター精機  
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291

浜松営業所 TEL 053(432)6131 富山営業所 TEL 076(492)3260  
静岡出張所 TEL 054(289)2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)  
出雲工場 /〒639-0631 鳥根県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

## 職業訓練校レポート

- ① 11月24日『材料』の授業で、いその(株)稲沢工場を見学した。
- ② 12月7日『金型の構造』の授業で、名古屋市緑区の(株)三洋製作所を見学した。
- ③ 12月8日『プラスチック概論』の授業で刈谷市のあいち産業科学技術総合センターを訪れた。実際に試験片を作成し、引っ張り試験、曲げ試験、衝撃試験などを行った。
- ④ 12月14日『金型の構造』の授業で、トヨタ産業技術記念館を見学した。
- ⑤ 12月22日「社会」の授業で常滑市のTOTOサニテクノ(株)愛知工場を見学した。
- ⑥ 1月11日『機械工学概論』の授業で、名古屋市瑞穂区のブラザーミュージアムを見学した。

提出されたレポートの一部を紹介する。

### いその株式会社見学

#### 笠寺プラスチック工業(株) R.G

本日はいその株式会社の稲沢工場を見学させていただきました。自分の再生プラスチック材に対する二つの疑問を詳しく解説していただきました。



一つは材質に

担当者から説明を聞く

ついて、材料グレードのばらつきは再生プラスチック材に影響するかどうかです。同じPPでも用途に合わせて色んな添加剤を使用したグレードがあり、リサイクル材もグレードの偏りにより、再生プラスチック材の品質がばらつく可能性があると考えていました。

同社は材質を均一化する為に再生プラスチック材に使用するリサイクル材をしっかりとチェックし、受付表を作成しています。再生プラスチック材にばらつきの出ないようにタンブラーでしっかりと攪拌させます。また、添加剤を使用することで、顧客の指定した物性を達成させている為、出荷時の再生材のばらつきはありません。

二つ目は異物の有無について、リサイクル材の異物が再生プラスチック材に影響するかどうかです。リサイクル材は成形メーカーだけではなく、色んな場所から集められています。例えば、car-to-carリサイクルで塗装や金属の異物があっても不思議ではないと考えていました。

同社は仕入れたリサイクル材を異物が残らないようにしっかりと洗浄を行っています。その後、押し出し成型する際に溶融した樹脂をメッシュに通らせて、洗浄しても落とせなかった異物や溶融しない他の樹脂をキャッチし、異物混入を防止しています。また、金属粉に関しては各工程に強力な磁石を設け、金属粉が残らないように除去しています。

また、その他に再生プラスチック材の生産工程や出荷検査、実績例などをリサイクル材から再生プラスチック材までの一連の工程を案内していただき、とても勉強になりました。

今回の見学で再生プラスチック材は新材との差はあるものの、成形品の用途によって最適材

**PLASTICS WORLD**  
**YAMASO**

**山宗株式会社**

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138  
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京・茨城  
浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋・九州

**株式会社ユーシン精機**

**YUSHIN**

本社・工場

〒601-8205 京都市南区久世殿城町555番地  
TEL: 075-933-9555 FAX: 075-934-4033

中部統括営業所

〒442-0809 愛知県豊川市大橋町2丁目62番地  
TEL: 0533-89-2021 FAX: 0533-89-2020

名古屋西営業所

〒511-0065 三重県桑名市大中央町21番9号  
TEL: 0594-24-9500 FAX: 0594-24-9505

静岡営業所

〒422-8037 静岡市駿河区下島210番地の2  
TEL: 054-238-2848 FAX: 054-238-2847



でもあることを理解し、感心しました。また、異材質射出成形(サンドイッチ成形)で、外は新材を使用し、中はリサイクル材を使用するなど、プラスチックのリサイクルが広がっていると感じました。今回の見学はとても貴重な経験となり、今後活かしていきたいです。

## 株式会社三洋製作所見学

(株)鈴木化学工業所 A.K

12月7日に名古屋市緑区の三洋製作所本社の見学をさせていただきました。弊社の金型に関して依頼をしたことや、以前にメッセナゴヤ2023で値札取り付け機器のV-TOOLの説明をしていただいたこともあり、どのような事業展開をしているのか興味があったので見学を楽しみにしていました。

まず設計に関して、CADを使用してどのように金型を設計しているのか実際に見せていただきました。実際の金型と同様に各パーツを一つ一つ形成しており、微調整もパーツ単位で行っていたことから、設計はとても手間のかかる作業なのだということがよくわかりました。特定の範囲や役割を持つ部品を一括で選択して作業していたことから、CADの有用性を見ることができ、CADは設計において必要不可欠であることもよくわかりました。訓練校で現代では設計のほとんどがCADを使用していると学んでいましたが、触ったことがないので、使用するメリットを理解はしても実感はしづらかったのですが、ここではそのメリットが実際によくわかりました。

その後、工場内を見せていただき、NC旋盤、フライス盤、マシニングセンタ、放電加工機など講義で聞いた機械が動作してい



製品についての説明を聞く

るところを見せていただきました。参考書ではメカニズムの部分のみが絵になっていることもあり、特に放電加工機などは少し想像しづらいところもありましたが、全体像を見ることができたことで、学んだ知識と知識がよく結びつきました。

授業では、金型の最終的な仕上げに関しては機械加工での手加工の再現ができておらず、職人の手加工に依存しており、技術の継承が必要であることが問題になっていると学びましたが、質疑応答の時間に現状ではどの程度手加工が必要になっているのか質問してみたところ、ほとんど場合において機械で仕上げられており、参考書が発行された当時の技術の発展を感じました。このことから実際に現場を目にしないとはわからないことが多いと感じました。

総じて、今まで座学で得た知識が体験と結びつくことで、より知識として段階を上げられた見学でした。実際に見ることが重要だと思いつともに、そもそもの知識の下地がなければわからないことが多かったことから、日常の学びがいかに大切か身に沁みました。日常業務でも多くのことに興味を持って今後繋がるように従事したいと思います。


**株式会社ハーモ**  
樹脂不足と人手不足を補うハーモのラインナップ

 **TOTAL LINK**


 **GRAN CUTTER** グランカッター

本社工場：長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL. (0265) 72-0111(代)  
名古屋営業所：愛知県名古屋市天白区平針3-902 TEL. (052) 804-6311(代)

プラスチック原料販売及着色加工

 **永興物産株式会社**

本社 〒491-0828  
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8  
TEL 0586-77-4033  
FAX 0586-77-8014  
<https://eikoubussan.jp>



## あいち産業科学技術総合センター見学

(株)鈴木化学工業所 N.N

12月8日に、愛知県刈谷市にあるあいち産業科学技術総合センターへ見学に行きました。1日を通して強度試験やX線CT、メルトフローレートなど多くの実験を行わせていただき、とても貴重な体験ができました。

その中でも一番印象に残っている衝撃試験についてまとめていこうと思います。まず、試験片の成形を行いました。この試験片はJIS K 7139に規格が定められており、世界共通になっています。訓練校での授業を活かし、ページから順に行い、スムーズに目的の試験片を成形することができました。そのあとは、その試験片を使い、曲げ強度試験と引張強度試験と衝撃試験を行いました。試験をする部屋は温度と湿度が一定で管理されており、試験時の条件を合わせるために必要だと教えていただきました。曲げ強度試験では、試験片の幅と厚みをノギスで測定し測定機にセットして測りました。今回は一人一回ずつの計6回測定しましたが、普段は最低5回は測定しているとのことでした。結果は6回ともほぼ同じ値を示しました。最大曲

げ応力まで力を加えれば試験片は折れるかと思っていましたが、実際は白っぽくなり少し伸びただけでした。これは、材料にも



試験片の成形をする

よるとは思いますが、少し意外でした。次に、同じ測定機で引張試験を行いました。こちらも6回測定を行い、結果はほぼ同じ応力値が得られました。しかし、先ほどと違ったのは引っ張っている時間です。差は3秒ほどですが、ここに差が出るとは思いませんでした。また、先ほどの引張試験で使用した試験片を用いて引張試験を行ったところ最大応力はほとんど変わりがなく驚きました。その日は時間がなく理由は不明のままですが、いつかわかったらいいと思います。その後は、シャルピー衝撃試験を行いました。断面積と振りあがり角から衝撃値を測定する、という測定方法でした。前の2つの試験に比べ、人の力が大きく関わっている測定方法のため値のブレが大きく正確に測るのがとても難しかったです。また、最初に試験片を設置する際の位置が手で置くため少しぶれてしまい、これも試験結果がばらついた原因になってくると思いました。誰が測定しても同じ結果になるのが理想ですが、それは今後の発展に期待したいと思います。

## トヨタ産業技術記念館見学

(株)西浦化学 Y.K

12月14日、名古屋市にあるトヨタ産業技術記念館を見学しました。約41,600㎡もの広大な敷地のこの施設はトヨタグループ発祥の地(豊田紡績本社工場跡地)で赤レンガの建物が印象的でした。近代日本の発展を支えた基幹産業の一つである繊維機械と現代を開拓し続ける自動車の技術の変貌を紹介する施設になっていて、館

**TOYO**  
**Customer's Value Up**  
～お客様の商品価値向上をめざす～  
**東洋機械金属株式会社** 電動サーボ射出成形機  
<http://www.toyo-mm.co.jp>  
中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202  
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

プラスチックの無限の可能性を追い求める  
プラスチックの総合メーカー  
**ISU 岐阜プラスチック工業株式会社**  
**リスのプラスチックグループ** 取り扱い製品  
物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品



内はとても広く文化館とクルマ館に分かれています。

文化館は手作業で綿から糸を紡ぎ、布を織る実演や豊田式織



ガラ紡機の実演

機の現在の織機の実演などテクノロジーの発展の様子をガイドの方が詳しく説明、実演してくれました。

クルマ館では自動車工場で実際に使われていた設備、機械をそのまま展示しており、プレス機や加工機が稼働状態のまま展示しているのは圧巻で「カンバン」や「アンドン」といったトヨタ独自の思考が反映された生産設備を生々の状態で見られるのは非常に興味深く勉強になりました。また、車好きにはたまらない往年の名車がズラリと並んでおり、トヨタ2000GTやレクサスLFA、乗り心地や静粛性の高さで世界を驚愕させた初代セルシオ(LS400)などの日本が誇る名車も展示されていました。

豊田自動車の歴史を知ることで、より親近感を感じトヨタを誇りに思える、そんな大変有意義な見学となりました。

## TOTOサニテクノ株式会社見学

(株)タイセイプラス R.Y

12月22日金曜日に訓練校の社会の一環としてTOTOサニテクノ株式会社へ見学に行かせていただきました。今回は常滑市にある愛知工場を

訪れました。腰掛便器・小便器・手洗器・洗面器などの衛生陶器を製造しており愛知工場では量産品のほかに小ロット品として和式便器も製造していますが、現在和式を製造しているのは各拠点の中で愛知工場だけだそうです。この和式便器の上に設置することで洋式にすることができる製品があったことには驚かされました。製造工程の見学では衛生陶器が出来上がるまでの工程を実際の作業場で直に見学させていただきました。成形工程では型取りした2つの泥漿を実際に組み付ける体験を間近で見させていただき、乾燥前の泥漿を実際に触らせてもらいました。思った以上に柔らかく作業の方々は手作業で形を整えていたのですがこれにはかなりの技術を要するみたいです。実際にかんりの手際で次々と作業を終わらせる方々に圧倒されました。

旋釉工程では手がけ旋釉とロボットアーム旋釉がありロボットアームにおいてはセフィオンテクトという表面処理技術により表面の凹凸がない状態にし、高い防汚性を実現しているとのことでした。この技術はTOTOが特許を取得しており他社が真似のできないTOTOオリジナルの技法だそうです。

焼成工程ではかんりの長さのトンネル窯の横を移動しながら製品の焼きに関する説明を受け、検査工程では機械による洗浄検査のほか検査員による外観・寸法検査などで全数検査をしている上に、検査員は定期的に試験



衛生陶器の体験をする訓練生

粉粒体用機器&システム

**KAWATA**

究極の省エネ、省スペースに挑み続ける

株式会社 **カワタ** [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)

名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号  
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450

**ISONO**

いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-8630  
TEL(052)931-1211(代)  
FAX(052)930-1975

を行っているとのことで品質に直結する検査の重要性を再認識させられました。後工程はお客様という意識を高く持っているのだと強く感じます。

上記の工程のほかにも製品に付いているロゴの印字体験もさせていただき現在ではシンプルなTOTOマークですが、創業当時は創業者の藤井忠三氏が海軍出身者であられるとのことで帆船を取り入れたデザインのマークからローマ字のデザインのマークを経て現在のTOTOマークに変わったそうです。各自好きなデザインのマークでの印字体験をさせていただきみな初体験でもうまく出来ていたみたいで陶器だけでなく印字治具の性能の高さも垣間見えました。

最後にはTOTOの最新モデルであるネオレスト型の腰掛便器を模した石鹸までお土産としていただきとても充実した見学となりました。今回は貴重な体験をさせていただきありがとうございました。

## ブラザーミュージアム見学

(株)西浦化学Y・Y

1月11日機械工学概論の授業の一環でブラザーミュージアムを見学しました。

ブラザーミュージアムはブラザーが110年以上にわたって培ってきた『モノ創りのDNA』を製品展示を通して世界の市場で挑戦し続けるブラザーの過去から現在までを見学できる施設です。

ブラザーミュージアム内には、プロダクトゾーン、ミシンゾーン、ヒストリーゾーンの3

つに分かれていてプロダクトゾーンには情報通信機器をはじめ様々な製品が展示してあり実際に体験ができる機械も多くありました。



ミシンゾーンでの説明

ミシンゾーンには世界最初のミシンをはじめ世界各国のアンティークミシンやブラザーの代表的なミシンが壁一面に展示してあり圧巻の眺めでした。大きいものから小さいものだと持ち運びが可能なミシンがあったり、ボタンをつけるためだけのミシンなど1つの仕事しかできないミシンなど多種多様でした。

ヒストリーゾーンには各時代の代表的な製品が展示されていました。その中でも麦わら帽子製造用環縫ミシンというものがあり、このミシンは国産ミシンの製造を実現するために、創業者兄弟が水圧機製作の次の段階として挑んだ製品だそうです。このミシンは最初昭和3年に発売されたことから『昭三式』と名付けられたそうですが漢字の名前がスマートじゃないという事で兄弟が協力した成果を踏まえ『ブラザー』と後に名付けられたそうです。そしてこの麦わら帽子製造用環縫ミシンは日本の機械技術の発展史上重要な成果を示すものと評価され2007年に日本機械学会によって機械遺産に認定されたそうです。

1組の兄弟から始まったモノ創りがここまで大きい会社になり人々の生活を豊かにすることにモノ創りの底知れなさに大変驚きました。



東郷産業株式会社  
取締役社長 相羽 哲弘

取扱製品 | 自動車、電機、産業機械、船舶、航空宇宙機器等の資材、特殊鋼・合金鋼、工場設備機械類の販売

〒460-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 | 品質保証(ISO9001:2015)取得 | 環境保全(ISO14001:2015)取得  
TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 <http://www.to-go.co.jp/>



## 株式会社 三幸商会

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075  
TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

---

## Sanko Shokai Co., Ltd

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan  
TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141



まったく諸行無常な事じゃ。年が改まったと同時に能登の国が大変な事になって、民草の難儀を想うと誠に心が痛む。

我が尾張も“南海とらふ”とやらの影響が取りざたされておるが、(筆者注・その発生確率に疑問を呈し、地震予知の実態の裏側に迫った『南海トラフ地震の真実 小沢慧一著』が昨年8月に東京新聞より刊行されている) 天変地異に対してちっぽけな我ら人間は神仏のご加護に頼るしか術はあるまいのう。

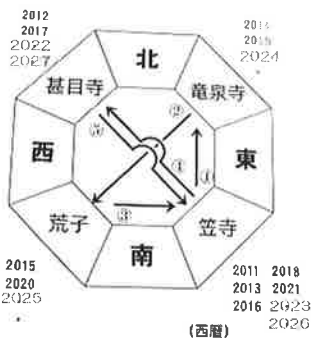


そこでじゃ、今年、尾張で一番ご利益が期待できそうなのは、龍泉寺であろうか。

ここは延暦年間(782～806年)に最澄法師が熱田社参籠中、竜神のお告げを受けて馬頭観音を本尊として祀ったのが始まりとされておる。

そこから時を経て神君家康公が名古屋築城

尾張四観音 恵方 年表



①→②→③→④→⑤の順に、5年で一巡する。

利益が多いと言われておる。

の折、城から見て鬼門の方角にあたる荒子観音、甚目寺観音、龍泉寺、笠寺観音(笠覆寺)を【尾張四観音】と定めて城下鎮護を祈念されたのであるが、民草どもの間では『恵方』にあたる尾張四観音の節分会に参拝すると御

この節分恵方は、笠寺観音→龍泉寺→荒子観音→笠寺観音→甚目寺観音と5年周期で回っており、今年は龍泉寺が恵方となっておる事に加えて干支は“辰”。尾張四観音の節分恵方が5年で一巡するのに対し干支は12年で一回りなので、今年は60年に一度しかない“龍泉寺が辰年に恵方を迎える双竜の奇跡の年”になっているのじゃ。

節分恵方の節分とは季節の移り変わりを表し、立春、立夏、立秋、立冬の前日で年に4回ある訳じゃが、立春の前日にあたる2月3日だけが特に節分と呼ばれておるのは、旧暦で年の変わり目の重要な日にあたっている為なのじゃ。

ちなみに、豆撒きは邪気払いの年越し行事として文武天皇の御代から始まっておるが、そもそも龍泉寺の立地こそ鬼の出入り口である“鬼門”の一つ。季節の変わり目に起こりがちな災害や病気を鬼に見た立てて、それを追い払うという儀式で、“追灘”(ついな)または“鬼遣”(おにやらい)とも呼ぶ。

この“鬼”という言葉は“隱(おぬ)”から来たもので、元来は姿の見えないもの、この世ならざるものであることを意味しておるが、そこから転じて、信長公に仕えた森武蔵守長可はあまりの強さ故に“鬼武蔵”とあだ名された豪傑ぶりであったと聞く。

一方、憎しみや嫉妬の念が満ちて人が鬼に変化する話もある。例えば、能の『紅葉狩』などは嫉妬心から鬼と化した女の話であり“般若の面”はそれを表した典型であろう。

此度の地震などまさしく鬼の仕業としか思えぬ災厄であるが、自ら人ならざるものに堕ちてしまう心の闇も人間は持ち合わせておる。遠い異国での争いや憎しみの連鎖を考えると、己の心の邪気払いこそ誠に肝要という事じゃ。

どれ、余も『鬼ころし』で一杯やりつつ『鬼まんじゅう』などつ



# 《2023年10～12月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 210 社

## 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	59 社	中部日本	62 社	西日本	89 社
-----	------	------	------	-----	------

## 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	17 社	包装用容器・キャップ	26 社	電気・電子・通信部品	28 社		
自動車・輸送機器部品	81 社	住宅関連	20 社	医療機器	4 社	その他	30 社

## 3. 従業員数の内訳

20人未満	45 社	21～50人	51 社	51～100人	52 社	101～300人	39 社	301人以上	16 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

## 4. 今期(2023年10～12月期)の自社業況について(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

	2023年10～12月期(実績)											
	前期(2023年7～9月期)比						前年同期(2022年10～12月)比					
	1.増加(→)		2.横這(↑)		3.減少(→)		1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)	
①生産・売上高	31.4	32.2	43.8	42.8	24.3	24.6	35.2	39.4	28.1	30.1	35.7	28.8
②製品単価	20.5	22.0	77.1	72.0	2.4	5.5	39.0	45.8	56.7	46.6	3.3	5.9
③採算	20.5	16.9	52.9	54.2	26.7	28.4	33.8	28.0	37.6	40.3	27.6	30.1
④所定外労働時間	17.6	19.1	61.9	62.3	20.5	17.8	22.9	22.9	54.3	55.1	21.9	19.9
⑤製品在庫	16.2	19.5	68.6	64.4	15.2	15.3	21.4	22.0	63.8	55.9	13.8	20.3
⑥樹脂原料単価	43.8	46.2	53.3	49.2	2.9	4.2	56.2	56.4	38.6	36.4	4.3	5.5
⑦総合判断	18.6	17.8	52.4	53.4	29.0	27.1	31.9	27.5	36.2	38.6	31.0	30.5
⑧来期の見通し	10.5	19.1	57.1	53.0	29.0	23.3						

## 5. 1. 当面の経営上の問題点(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

1. 売上不振	2. 輸出不振	3. 製品単価安	4. 取引条件悪化	5. 過当競争	6. 輸入品との競合						
37.1	39.8	3.8	1.7	27.6	32.2	1.9	2.5	5.7	5.1	1.0	0.8
7. 流通経費増大	8. 原材料高	9. 借入負担増	10. 銀行貸し渋り	11. 人件費高	12. 採用難						
19.0	17.8	46.2	57.6	6.7	5.5	0.0	0.0	48.6	48.7	41.9	40.7
13. 技能者不足	14. 技術力不足	15. マーケティング力不足	16. 設備過剰	17. 法的規制	18. 為替問題						
27.1	26.3	9.0	11.4	6.2	4.7	1.4	1.3	1.9	2.5	9.0	8.9
19. 環境問題	20. 人材育成	21. 研究開発	22. 事業承継	23. その他							
3.3	3.4	40.0	36.4	3.8	3.0	3.3	2.1	4.3	2.1		

全電動射出成形機  
**JADS** SERIES  
すべてのお客様に最大限の安心を

すべてのお客様の問題を解決  
●Satisfaction ●Smart ●Strong ●Stable

**JSW** 株式会社 日本製鋼所  
●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

スクリューデザインが安定成形の決め手です

**省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい!**

特にベント可塑化ユニットによる成形は  
原料の「乾燥レス」  
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」  
金型の「メンテ周期大幅延長」など  
確実に成果を上げています

株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東瀬野辺 4-2-2

## 5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 光熱費高等
- 設備老朽化
- 電力費の高止まり
- ダイハツの影響
- 物価高騰
- 電力費の高騰
- エネルギーコスト高止まり
- トヨタ九州、ダイハツ九州の今後の動向しだいでは、売上げが大幅に落ち込みとなる。
- ダイハツの工場稼働停止
- ダイハツ不正問題の長期化による売上減

### ○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 秋より売上げ減、2024もスタート悪い予想
- 令和6年は年間を通して厳しい1年となる。
- 受注量は本年4月以降は復調する見込みはあるが不透明である。
- 今は徐々にではあるが確実に景気は悪くなっていると感じている。パレスチナやダイハツなどさらに景気が悪化する要素が多く、国には早期に景気対策を実施してもらいたい。
- 品質が今まで以上に厳しくなっている。
- ダイハツの影響が気になる（その他リコールも含め）
- 原材料価格の高騰と電力料上昇、物価高の昨今政府は企業に賃上げ要請を継続している。中小企業にとって大企業と足並みが揃うとはかぎらない。法人税の減免など打ち出された政策に乗っかれるのか心配である。
- 横ばいも採算われ
- 特に電気代が高くなっている。また、これから運賃も高くなってくる。これからは色々な物もまだまだ高くなると思います。
- ダイハツの型式認定の不正で影響あり。いつまで止まるかが懸念される。
- 取引先の値上げ申請が通らない。2024年は運送費高騰が心配。



**中村科学工業株式会社**  
NAKAMURA KAGAKUKOGYO CO., LTD.

【営業品目】  
材料輸送機 / 除湿乾燥機 / ホットドライヤー / 真空乾燥機  
金型温度調節機 / ロール温度調節機 / 冷却プラント及び氷処理装置  
質量式混合機 / 箱型乾燥機 / ミリ波水分測定システム  
エンジン試験サポート(テストベンチ用装置)

本社工場: 〒444-0951 愛知県岡崎市北野町高塚101  
TEL 0564-31-2919(代) FAX 0564-31-9435

関東支店: 〒362-0064 埼玉県上尾市大字小敷谷862-10  
TEL 048-778-8031 FAX 048-778-8032

除湿乾燥機 NL650【ローダータイプ】

一生涯のパートナー

**第一生命**

 Dai-ichi Life Group

**第一生命保険株式会社**

ホームページ  
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

# 各分類ごとの業況判断 (2023年10～12月期) <前期比・前年同期比>

1. 数字は単純平均%で表示しております

	全 体			団 体 別			製 品 別															
	増加 横這 減少	前期比		中部日本	東日本		西日本	自動車		日用品類		容器包装		電気・電子		住宅関連		医療機器		その他		
		前年比	前期比		前年比	前期比		前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比
生産高	31.4	35.2	33.9	43.5	28.8	30.5	31.5	32.6	32.1	59.3	29.4	11.8	46.2	38.5	17.9	21.4	35.0	10.0	25.0	25.0	33.3	16.7
売上高	43.8	28.1	43.5	35.5	49.2	27.1	40.4	23.6	50.6	21.0	29.4	41.2	34.6	38.5	50.0	28.6	35.0	35.0	25.0	0.0	43.3	26.7
製品単価	24.3	35.7	22.6	21.0	20.3	39.0	28.1	43.8	16.0	18.5	41.2	47.1	19.2	23.1	32.1	46.4	30.0	55.0	50.0	75.0	23.3	56.7
採 算	20.5	39.0	8.1	24.2	23.7	42.4	27.0	47.2	13.6	32.1	23.5	41.2	30.8	53.8	21.4	35.7	15.0	30.0	50.0	25.0	26.7	53.3
所定外 労働時間	77.1	56.7	87.1	69.4	76.3	52.5	70.8	50.6	84.0	64.2	76.5	52.9	69.2	46.2	75.0	57.1	80.0	65.0	50.0	75.0	70.0	40.0
製品在庫	2.4	3.3	4.8	6.5	0.0	1.7	2.2	2.2	2.5	2.5	0.0	5.9	0.0	0.0	3.6	3.6	5.0	5.0	0.0	0.0	3.3	6.7
材 料 調達単価	20.5	33.8	17.7	32.3	23.7	35.6	20.2	33.7	22.2	46.9	17.6	17.6	30.8	46.2	14.3	25.0	20.0	20.0	25.0	25.0	13.3	20.0
総合判断	52.9	37.6	56.5	45.2	50.8	32.2	51.7	36.0	61.7	35.8	41.2	52.9	61.5	50.0	42.9	21.4	45.0	40.0	25.0	25.0	53.3	40.0
来期の 見通し	26.7	27.6	25.8	22.6	25.4	28.8	28.1	30.3	16.0	16.0	41.2	29.4	7.7	3.8	42.9	50.0	30.0	40.0	50.0	50.0	33.3	40.0
	17.6	22.9	25.8	35.5	20.3	23.7	10.1	13.5	24.7	39.5	17.6	17.6	11.5	7.7	10.7	7.1	20.0	20.0	50.0	50.0	6.7	10.0
	61.9	54.3	59.7	51.6	57.6	47.5	66.3	60.7	63.0	46.9	58.8	58.8	65.4	65.4	53.6	53.6	65.0	65.0	0.0	0.0	73.3	63.3
	20.5	21.9	14.5	12.9	22.0	25.4	23.6	25.8	12.3	12.3	23.5	23.5	23.1	26.9	35.7	35.7	15.0	15.0	50.0	50.0	20.0	26.7
	16.2	21.4	12.9	16.1	18.6	18.6	16.9	27.0	19.8	29.6	11.8	11.8	19.2	26.9	7.1	7.1	15.0	15.0	50.0	50.0	13.3	16.7
	68.6	63.8	74.2	75.8	61.0	61.0	69.7	57.3	71.6	66.7	52.9	58.8	61.5	61.5	78.6	75.0	65.0	60.0	25.0	25.0	73.3	60.0
	15.2	13.8	12.9	8.1	20.3	16.9	13.5	15.7	8.6	2.5	35.3	29.4	19.2	11.5	14.3	14.3	20.0	25.0	25.0	25.0	13.3	23.3
	43.8	56.2	29.0	43.5	49.2	61.0	50.6	61.8	30.9	51.9	64.7	58.8	57.7	53.8	50.0	67.9	40.0	50.0	100.0	100.0	43.3	56.7
	53.3	38.6	64.5	48.4	50.8	35.6	47.2	33.7	65.4	42.0	35.3	41.2	42.3	34.6	50.0	28.6	60.0	50.0	0.0	0.0	50.0	40.0
	2.9	4.3	6.5	8.1	0.0	0.0	2.2	4.5	3.7	4.9	0.0	0.0	0.0	11.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	6.7	3.3
	18.6	31.9	19.4	35.5	18.6	28.8	18.0	31.5	23.5	48.1	11.8	11.8	34.6	50.0	10.7	14.3	15.0	10.0	0.0	0.0	10.0	23.3
	52.4	36.2	56.5	45.2	55.9	32.3	47.2	32.6	56.8	32.1	52.9	47.1	50.0	38.5	39.3	32.1	50.0	45.0	25.0	25.0	63.3	40.0
	29.0	31.0	24.2	19.4	25.4	35.6	34.8	36.0	19.8	18.5	35.3	41.2	15.4	11.5	50.0	50.0	35.0	45.0	75.0	75.0	26.7	36.7
	10.5		14.5		8.5		9.0		13.6		5.9		19.2		0.0		5.0		0.0		13.3	
	57.1		59.7		61.0		52.8		56.8		52.9		46.2		71.4		65.0		75.0		53.3	
	29.0		22.6		23.7		37.1		29.6		35.3		26.9		25.0		25.0		25.0		30.0	



## 各分類ごとの経営上の問題点 (2023年10～12月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております

2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	37.1	30.9	35.3	26.9	46.4	35.0	75.0	56.7
輸出不振	3.8	3.7	11.8	0.0	3.6	0.0	0.0	6.7
製品単価安	27.6	33.3	29.4	30.8	17.9	25.0	25.0	20.0
取引条件悪化	1.9	0.0	11.8	3.8	0.0	5.0	0.0	0.0
過当競争	5.7	9.9	0.0	0.0	3.6	5.0	25.0	0.0
輸入品との競合	1.0	1.2	11.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
流通経費増大	19.0	16.0	17.6	26.9	28.6	15.0	25.0	13.3
原材料高	46.2	27.2	70.6	61.5	57.1	60.0	75.0	46.7
借入負担増	6.7	4.9	0.0	7.7	14.3	0.0	25.0	10.0
銀行の貸し渋り	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
人件費高	48.6	50.6	52.9	42.3	46.4	55.0	25.0	43.3
採用難	41.9	53.1	35.3	46.2	21.4	40.0	75.0	30.0
技能者不足	27.1	33.3	17.6	30.8	32.1	15.0	25.0	16.7
技術力不足	9.0	3.7	11.8	19.2	17.9	5.0	0.0	10.0
マーケティング力不足	6.2	4.9	0.0	15.4	10.7	5.0	0.0	3.3
設備過剰	1.4	2.5	5.9	3.8	0.0	0.0	0.0	0.0
法的規制	1.9	1.2	11.8	0.0	3.6	0.0	25.0	0.0
為替問題	9.0	11.1	17.6	7.7	0.0	20.0	25.0	3.3
環境問題	3.3	1.2	5.9	3.8	3.6	10.0	25.0	3.3
人材育成	40.0	48.1	41.2	34.6	28.6	40.0	50.0	40.0
研究開発	3.8	2.5	5.9	11.5	0.0	5.0	0.0	6.7
事業承継	3.3	3.7	5.9	7.7	7.1	0.0	0.0	0.0

成形工場の見える化/IoTの実現!

生産管理システムのことならお任せください

**muratec** ムラテックフロンティア株式会社

〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2  
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779  
<https://www.muratec.jp/fs/>



三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311

〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

## 令和5年度 後期支部会

【第1・6合同支部会】12月6日「蔦茂」



佐野屋産業 オプロ 則武化学  
名古屋燐寸 和泉化成 ウサミ化成  
タイセイプラス 山勝工業 事務局

【第2支部会】12月8日「舞鶴館」



東海プラスチック工業 ゴトープラスチック  
みづほ合成工業所 北川工業

【第3支部会】12月7日「花まる」



大喜プラスチック工業所 藤和ライト工業  
千代田合成 瀬川化学工業

【第8支部会】12月7日「川本」



東洋理工 鈴木化学工業所 矢作産業  
ミワテック 三恵プラスチック  
神本樹脂工業所 吉良化成 事務局

【第4支部会】1月12日「みかど」

大和電化工業所 星和化成 タツミ化成  
ケーター 日多加テクノサービス  
大京化学 事務局

【第7支部会】1月9日「かに本家 八事店」

東洋化学 東郷製作所 名豊化成  
三光金型 野場電工 明和合成  
パイロットファインテック 事務局

# 鈴木啓之氏 (鈴木化学工業所) が優勝

プラス会 第293回例会

開催日 12月13日(水)  
 場所 涼仙ゴルフ倶楽部  
 スタート 午前8時14分  
 参加者 25名  
 天候 晴れ  
 気温 8.0℃  
 優勝 鈴木啓之氏 (鈴木化学工業所)



優勝した鈴木啓之氏 (左)

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	㈱鈴木化学工業所	鈴木 啓之	45	45	90	17	73
2位	㈱三幸商会	木全 洋成	59	54	113	36	77
3位	矢作産業(株)	石川 勝敏	46	46	92	14	78
4位	㈱スターサービス	岡田 晴雄	44	49	93	15	78
5位	第一生命保険(株)	斎田 大蔵	55	57	112	32	80

## 業界レポート

### [協会・組合の動向]

#### ▼理事会

- 12月20日 (名古屋東急ホテル) 31名
- (1)事務局より、資料に基づき令和6年度年間行事日程について説明。審議の結果、全員一致で承認。
  - (2)事務局より、第19回令和6年度優秀従業員表彰実施要領、表彰規程について説明。審議の結果、全員一致で承認。
  - (3)令和6年5月27日での役員任期満了に伴い新役員選出のため、役員候補者選衡委員会設置について審議の結果、全員一致で承認。
  - (4)第60回永年勤続優良従業員表彰の収支について事務局より説明。
  - (5)10月25日名古屋東急ホテルでの中部地区業界団体懇談会について事務局より報告。  
(詳細は本紙第62号に掲載)
  - (6)事務局より、令和6年新年賀詞交歓会及び講演会の申し込み状況について説明。
  - (7)立木技能検定委員長より、前期技能試験検定結果について説明。また、検定試験用の成形機3台の新型入れ替えをしたと報告。
  - (8)その他、委員会、連合会、青年会、年金基金、事務局報告等。  
(終了後、役員年末懇親会を実施)

#### ▼新年賀詞交歓会

1月16日 (ホテルグランコート名古屋)  
 (詳細は本文記事を参照)

#### ▼総務委員会

- 11月15日 (名古屋市工業研究所) 10名
- (1)理事会の審議案件及び来年度の組合創立60周



**第一実業株式会社**  
 DAICHI JITSUGYO CO., LTD.

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地  
 (御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)  
 大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号  
 (ダイビル本館) TEL06-4967-3000  
 名古屋支社 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目1番1号  
 (中ビル21階) TEL052-728-5471  
 URL: <http://www.djk.co.jp>

**未来素材をオーダーメイド**

エンプラのトータルサプライヤーKASAGI



**笠置産業株式会社**

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001  
 TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986  
 営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

年記念事業の開催について協議。

(2)その他。

#### ▼文化広報委員会

12月15日（名古屋市工業研究所） 6名

(1)第162号の反省と第163号（新年賀詞交歓特集号）の編集状況と第164号の企画、方針について検討。

(2)その他。

#### ▼技能検定委員会

12月11日（名古屋市工業研究所） 15名

(1)来年度の試験に向けて改善項目を協議。

(2)その他。

### [全日本プラスチック製品工業連合会]

#### ▼第200回理事会

11月28日（幕張メッセ）

(1)令和6年度新年賀詞交歓会、創立60周年記念事業の内容説明と次の理事会は4/16大阪で、通常総会は6/6東京で開催する。

(2)その他。

#### ▼第201回理事会

1月26日（第一ホテル東京）

- (1)今後の行事日程について
- (2)創立60周年記念事業について
- (3)基礎級の成形品価格について
- (4)事務局について

#### ▼新年賀詞交歓会

1月26日（第一ホテル東京）

〈新年賀詞交歓会、本文記事参照〉

#### ▼技能検定推進委員会、情報交換会

11月17日（京都リーガロイヤルホテル）

児玉、立木、中島

- (1)各県の担当者が出席。意見交換した。
- (2)その他。

#### ▼中央技能検定委員会

12月15日（中央職業能力開発協会）

児玉、立木

- (1)令和6年度1級学科試験について協議。
- (2)その他。

#### ▼経済産業省 製造分野特定1・2号評価試験 有識者委員会（第4回機械金属加工区分）

12月8日（三菱UFJリサーチ&コンサルティング）

児玉

- (1)特定技能1・2号の試験問題について。
- (2)その他

### 告知板

#### 【事務所移転】

▽賛助会員 第一実業(株)名古屋支社  
〈新住所〉

〒460-0008 名古屋市中区栄4-1-1

（中日ビル21階）

TEL〈052〉728-5471 FAX〈052〉728-5482

▽賛助会員 (株)日本製鋼所 成形機事業部  
名古屋営業所

〈新住所〉

〒451-0051 名古屋市西区則武新町3-1-17

（BIZrium名古屋4階）

TEL〈052〉564-3567 FAX〈052〉564-3568

▽賛助会員 日鋼YPK商事(株) 中部支店  
〈新住所〉

〒451-0051 名古屋市西区則武新町3-1-17

（BIZrium名古屋4階）

TEL〈052〉589-1385 FAX〈052〉581-5015

#### 【訃報】

▽正会員 第4支部 (株)名古屋精密金型 名誉会  
長 渡邊幸男様が11月18日ご逝去されました。

2月2日お別れの会が執り行われました。

▽正会員 第5支部 (株)マルシン化成創業者 神  
丸健吾様が1月23日ご逝去されました。

▽正会員 第6支部 中部エクストロン(株) 取締役  
役会長 原田正道様が1月31日ご逝去されまし  
た。

後日お別れの会が執り行われる予定です。

愛知県プラスチック成形工業組合が設立した

従業員の皆様の豊かな老後の生活を守る

#### 愛知県プラスチック成形企業年金基金

〒460-0003 名古屋市中区錦3-4-6  
桜通大津第一生命ビル12階  
TEL(052)211-8081 FAX(052)211-8028  
aipla-kikin@joy.ocn.ne.jp