



第68号

# プラスチック 中部

平成20年2月14日  
www.chubu-pla.or.jp

社団法人  
中部日本プラスチック製品工業協会  
愛知県プラスチック成形工業組合  
〒456-0058 名古屋市熱田区六番三丁目4番41号  
(名古屋市工業研究所管理棟4階)  
電話(052)654-8155 FAX(052)654-8140  
E-mail: info@chubu-pla.or.jp

## 今年「真」の年を願う

新年賀詞交歓会盛大に開催

### 色を学び、環境風水について聴講

平成20年新年賀詞交歓会及び講演会は、1月17日午後3時30分から名古屋国際ホテルにおいて開催された。

講演会はカラー環境デザイナー 総合デザイン代表の井上千保子さんを講師に招き、演題「色と形で解く環境風水」を約1時間30分熱心に聴講した。

井上講師は、「形と色と風水」の関わり、「カラー学」、「財運と長寿」などについて話し、色については、赤、青、黄の三原色それぞれが三つのベースを持っており、その組合せによって各色が成立していることや、また「家相」と言うものは決まってしまうが、「風水」はその人の力で工夫ができるもの - などと興味をさそった。

また、実際に『風水5行チャート』を体験するなど、貴重な一時となった。

新年賀詞交歓会は、午後5時15分から鈴木総務委員長（鈴木化学工業所）の司会により進行



スライドショーを観る賀詞交歓会会場



「形と色と風水」の関わりを話す井上講師

され、「地球温暖化、環境問題への対応で、プラスチック業界の貢献度は増大し、ビジネスチャンスも到来する」との大松副会長の開会の挨拶に続いて、服部会長が挨拶に立った。

服部会長は、「偽装」をキーワードに昨年を振り返り、「原材料の高騰」など直面する問題にふれた後、『創立50周年記念式典』も温故知新をもって、盛大に開催できたことについて御礼の言葉を述べた。次いで、服部会長のナレーションでスライドショーが行われ、「今年「真」の年に」 - と締めくくられた。

次いで、来賓の紹介と祝辞が行われ、名古屋市民経済局産業部産業経済課大野係長の音頭で乾杯し祝宴に入った。ステージでは会員らで構成するバンド「アロハ・ウクレレ」の演奏等も行われ、各テーブルでは歓談も弾み、福引きも楽しく進められ、中部プラスチック連合会磯野会長（いその）の中締めで終了した。

## 連合会新年賀詞交歓会

全日本プラスチック製品工業連合会平成20年新年賀詞交歓会が、1月23日午後5時より東京都千代田区のKKR東京において、関係官公庁、業界関係団体、報道関係者として各地区協会会員など総勢70余名の参加を得て盛大に開催された。当協会からは7名が参加した。

山田会長の挨拶に続き、来賓を代表して経済産業省 山根化学課長より挨拶があり、服部副会長の乾杯で開宴となった。

最後に閉会の辞を五十嵐副会長が務め、和やかな中閉会となった。

新年賀詞交歓会に先立ち3時から理事会を開催、その後「化学産業の現状と課題」について山根化学課長の講演があった。



挨拶する山田会長

## 後期 技能検定を実施

プラスチック成形・ブロー成形の実技試験が、1月21日から6日間の日程で名古屋市工業研究



ブロー成形 実技試験

所の中間実験工場に於いて実施された。1級は4名が受検し1名が失格となったが、他は最後まで順調に作業を終えた。また、2級に8名が挑戦したが、残念ながら2名の失格者が出た。2月6日に検定委員等14名が出席して採点会議を行い、製品の評価を行い可否を決定した。今年は概ね良い製品が多かったが、中に異物混入で減点対象となった製品が目につき、来期の課題として残った。

射出成形3級実技試験は、南区の検定会場で12月14日に講習会、21日に実技試験が実施され9名が受検した。講習を受けた人と受けなかった人との成績に著しい差がでた。

学科講習会は、1月10日に名古屋市工業研究所で射出成形3級・ブロー成形1・2級を開催し、それぞれ6名と11名が受講した。模擬試験100問の成績は、一人も合格点に届かなかった。その後問題の解答と解説を講師の先生にお願いし、受講者は真剣に講義に聴き入っていた。

## 検定用成形機が電動式に

現在、組合で受託実施している技能検定のプラスチック成形・射出成形作業1・2級の実技試験で使用する成形機を更新します。

更新する成形機は、日精樹脂工業の2台、住友重機械の1台です。新しい成形機は電動式で、日精樹脂工業の機種はNEX80、住友重機械の機種はSE75DUです。また、名機製作所の2台は来年度に更新する予定です。

更新にともない実技講習会のシステム、内容とも一新する予定です。

生涯設計 未来のパートナー 第一生命

それぞれの生き方に、いつもベストな答え方。

しあわせな人生を、力強く支える保険

# 新「堂」堂「生」

第一生命保険相互会社  
ホームページ <http://www.dai-ichi-life.co.jp/>

ISO 9001

# TOYO

## 東洋機械金属株式会社

中部支店

〒465-0051 名古屋市名東区社ヶ丘1-1202  
TEL (052) 704-4500 FAX (052) 704-3980

# 山宗浜松工場など見学

合同支部会を開催

## 翌日は観光とゴルフ

8支部合同の支部会が昨年11月30日から12月1日の1泊2日の日程で静岡県の掛川『つま恋／ホテル・ノースウイング』にて24名が参加して開催された。

貸し切りバスで7時45分に名古屋駅を出発し、まずは会員企業である山宗(株)の浜松工場を、今回は酒井部長の同行のもと訪問した。同工場は浜松インターより20～30分ぐらいの所で、天竜川沿いの工業団地の中に位置している。

さっそく会社概要、企業取り組みなどプロジェクトを使って説明を受けた。工場の広さ約10,000坪あり、成形機220t～1,300tが28台稼動し、自動車部品、二輪車部品の生産を中心に事務機器部品の成形を行っている。印象としては設備システムが充実しており、企業理念の中にもある『品質第一』が徹底されている。レイアウトなども含めて効率化、合理化が良く出来ているように感じた。

昼食をとり、午後からイオ・インダストリー(株)本社工場を訪問した。当協会の会員ではないが、毎年技能検定を受検していることもあり、今回の工場見学も快く受け入れて頂いた。浜名湖の南部、国道の幹線道路沿いにあり、交通の便が良い所に立地している。浜松市から3ヶ月前ほどに移転したばかりということもあり、きれいな工場である。

工場の中は生産技術・射出成形・組立のエリア分け、効率性を高めようというレイアウトに

なっていて、成形機は10t～850tが83台稼動しており、中にはDSIや2色などの成形も行っている。NCなどの金型保全設備、樹脂塗装するブースもあり、設備環境は充実しており、一貫の生産からの製品の付加価値を生み出しているように伺えた。

このようにして、1日2事業所の工場視察を終え、17時過ぎにはつま恋の宿泊先へ到着。一息ついてから懇親会に移った。後藤理事長の挨拶、服部会長の乾杯で開会した。今回で3回目ということもあり、終始和やかな雰囲気の中懇親を深め、最後に児玉副理事長の締めでお開きとなった。

翌日は、昨年同様ゴルフ組と観光組に分かれて、ゴルフ組は静岡カントリー浜岡コース、観光組は掛川花鳥園、お茶の郷博物館を訪問し、最後に大井川鉄道のSLに乗車し、各々が楽しんだ。午後には合流をし、18時頃名古屋駅に到着し、無事に合同支部会を終えることができた。



山宗浜松工場での記念撮影



プラスチック用産業合理化機器メーカー

中村科学工業株式会社

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch  
〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒152-0054 東京都八王子市小門町8-37  
TEL(0564)31-2919 TEL(0426)20-5466  
FAX(0564)31-9435 FAX(0426)20-5461  
URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

成形不良率低減への提案

「ハングリー成形法」

株式会社 日本油機

〒229-0003 神奈川県相模原市東淵野辺4-2-2  
TEL 042-757-6681 FAX 042-757-6683  
E-mail: nihonyuki@sunny.ocn.ne.jp

## 青年経営者研究会事業

### 蕎麦打ちを体験

2月度例会

#### 「沙羅餐俱樂部」で

青年会の今期のスケジュールも残り僅かとなりましたが、理事会を返上して「沙羅餐俱樂部（サラザンクラブ）」（名古屋市中区丸の内3-7-25中文ビル3F）で蕎麦打ち体験を企画しました。

2月7日当日参加者17名には、18:00開始の協力をしていただき、和やかな雰囲気で行われました。

サラザンの服部隆社長は44歳で大手企業を脱サラして、本物の蕎麦を食べて頂くコンセプトで開業され、現在直営店3店（南区の星崎にある本店、セントレア空港内、ミッドランド）、お弟子さんを含めてまさに日本一の蕎麦屋さんです。

服部社長のお話しの中で、二八そばは内二八



蕎麦打ち体験をする参加者ら

（つなぎ2割、そば粉8割）と外二八（つなぎ2割、そば粉10割）があることや、真の手打ち蕎麦屋が本当に少ないことを教えて頂き、改めて驚きました。

早速そば粉にまみれて全員が体験をしました。が、なかなかうまくいかず悪戦苦闘し指導者の助けをかり、何とか無事蕎麦打ち体験を終了することが出来ました。

その後、服部社長が打った蕎麦を賞味し会話やお酒が進む中、和やかな雰囲気で行われました。

蕎麦打ちはまず「そば粉」、次に「水分量」とプラスチック業界に携わるところと相通じるものがあることに興味をしました。

最後に先輩格の小川さん、原田さん、伊勢村さんをはじめ、会員メンバーとの交流は大成功に終わったことを報告します。

沙羅餐ホームページ

<http://www.sarrasin.jp>

### 山城温泉で忘年会

平成19年度の忘年会は、12月8日(土)、9日(日)の一泊で、石川県加賀市山城温泉『雄山閣』に於いて開催され、12名が参加した。

天候の影響も心配されたが、無事に開催することができ、1泊での忘年会ということもあり、大変リラックスした雰囲気の中で心置きなく1年間を振り返り、交流を深めることができた。

また懇親の席上では、新規入会したメンバーを大変温かく迎え入れ、2部屋6名ずつに別れ就寝する予定でしたが、宴は非常に盛り上がり、夜が更けるまで楽しく過ごしました。

なお翌日は12時に、無事出発時の集合場所に到着し、全員帰路についた。

# MEIKI

株式会社 名機製作所

〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2  
TEL (0562)47-2391(代) FAX (0562)47-2395  
<http://www.meiki-ss.co.jp>

# PLASTICS WORLD YAMASO

## 山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138  
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海  
営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京  
取手・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜

# 《平成19年10月～12月会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 267社 (29.2%)

## 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本 69社(29.5%)	神奈川県 28社(30.4%)	中部日本 49社(28.0%)	西日本 121社(29.2%)
----------------	-----------------	-----------------	-----------------

## 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類 34社	包装用容器・キャップ 49社	電気・電子・通信部品 69社
自動車・輸送機器部品 73社	住宅関連 8社	その他 34社

## 3. 従業員数の内訳

1～30人 79社	31～100人 122社	101～300人 51社	301人以上 15社
-----------	--------------	--------------	------------

## 4. 今期(平成19年10月～12月)の自社業況について(前期比%)<( )内は前回の結果です>

	前期(平成19年7月～9月)比			
①生産・売上高	1. 増加	2. ほぼ横這	3. 減少	
	(21.1) 34.5	(51.6) 46.4	(27.2) 19.1	
②製品単価	1. 上昇	2. ほぼ不変	3. 下落	
	(7.9) 9.7	(76.7) 72.3	(15.1) 18.0	
③採算	1. 好転	2. ほぼ横這	3. 悪化	
	(8.2) 11.6	(54.1) 50.9	(37.3) 37.5	
④所定外労働時間	1. 増加	2. ほぼ横這	3. 減少	
	(15.4) 21.3	(66.7) 67.4	(17.9) 11.2	
⑤製品在庫	1. 増加	2. ほぼ不変	3. 減少	
	(12.2) 15.7	(73.8) 69.3	(13.6) 15.0	
⑥樹脂原料単価	1. 上昇	2. ほぼ横這	3. 下落	
	(73.8) 81.3	(25.8) 18.4	(0.4) 0.4	
⑦総合判断	1. 好転	2. ほぼ横這	3. 悪化	
	(8.6) 11.6	(55.6) 49.8	(35.8) 38.6	
⑧来期の見通し	1. 好転	2. 横這	3. 悪化	
	(14.3) 10.9	(58.1) 58.1	(27.2) 31.1	

## 5. 当面の経営上の問題点(%)<( )内は前回の結果です>

1. 受注不振 (22.9) 28.5	2. 売上不振 (22.2) 18.7	3. 輸出不振 (0.0) 0.4	4. 製品単価安 (53.4) 52.1	5. 取引条件悪化 (3.6) 3.7
6. 過当競争 (18.3) 17.6	7. 輸入品との競合 (9.0) 8.6	8. 流通経費増大 (7.2) 12.7	9. 原材料高 (71.0) 78.3	10. 借入負担増 (5.7) 5.2
11. 貸し渋り (0.4) 0.7	12. 人件費高 (14.7) 16.9	13. 技能者不足 (26.2) 31.8	14. 技術力不足 (17.6) 15.0	15. マーケティング力不足 (9.3) 6.7
16. 設備過剰 (1.8) 1.5	17. 法的規制 (1.4) 1.9	18. 為替問題 (2.2) 1.5		

## 6. 平成19年度冬季賞与の支給について

昨年比増加	昨年と同等	昨年比減少	支給なし
31.8%	39.7%	21.3%	7.1%

**射出成形を  
トータルサポート**

**NISSEI** 射出成形機・金型・金型製作ソフト・成形支援システム  
**日精樹脂工業株式会社**  
<http://www.nisseijushi.co.jp>

■名古屋営業所/〒485-0039愛知県小牧市外堀2-167 TEL(0568)75-9555(代)  
 ■岡崎出張所/TEL(0564)52-1430 ■三重出張所/TEL(059)224-0716  
 ■本社・工場/〒389-0693長野県埴科郡坂城町南条2110 TEL(0268)81-1050

工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料

**睦物産株式会社**

〒450-0002  
 本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号  
 TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346  
 支店：東京・大阪 営業所：静岡

## 各分類ごとの業況判断(平成19年10~12月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております
2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

		全 体	団 体 別				製 品 別						昨年同期比	
			中 部 日 本	東 日 本	神 奈 川 県	西 日 本	日 用 品 ・ 雑 貨 類	容 器 包 装 ・ キ ャ ッ プ	電 気 ・ 電 子 ・ 通 信 部 品	自 動 車	住 宅 関 連	そ の 他	中 部 日 本	前 回
① 生産高 売上高	増加	34.5	40.8	27.5	25.0	38.0	32.4	34.7	31.9	38.4	50.0	29.4	36.7	38.1
	横這	46.4	40.8	47.8	50.0	47.1	50.0	46.9	44.9	43.8	50.0	50.0	40.8	34.9
	減少	19.1	18.4	24.6	25.0	14.9	17.6	18.4	23.2	17.8	0.0	20.6	22.4	27.0
② 製品単価	上昇	9.7	8.2	7.2	3.6	13.2	14.7	16.3	4.3	4.1	0.0	20.6	14.3	11.1
	不変	72.3	65.3	75.4	64.3	75.2	79.4	77.6	65.2	67.1	87.5	79.4	55.1	44.4
	下降	18.0	26.5	17.4	32.1	11.6	5.9	6.1	30.4	28.8	12.5	0.0	30.6	44.4
③ 採算	好転	11.6	20.4	8.7	7.1	10.7	5.9	10.2	11.6	13.7	25.0	11.8	20.4	7.9
	横這	50.9	40.8	55.1	39.3	55.4	47.1	46.9	49.3	50.7	50.0	64.7	38.8	46.0
	悪化	37.5	38.8	36.2	53.6	33.9	47.1	42.9	39.1	35.6	25.0	23.5	40.8	44.4
④ 所定外 労働時間	増加	21.3	14.3	23.2	25.0	22.3	11.8	32.7	14.5	27.4	25.0	14.7	22.4	22.2
	横這	67.4	69.4	63.8	67.9	68.6	73.5	59.2	73.9	60.3	75.0	73.5	55.1	60.3
	減少	11.2	16.3	13.0	7.1	9.1	14.7	8.2	11.6	12.3	0.0	11.8	22.4	17.5
⑤ 製品在庫	増加	15.7	12.2	11.6	21.4	18.2	26.5	14.3	17.4	15.1	12.5	5.9	8.2	12.7
	横這	69.3	71.4	71.0	67.9	67.8	50.0	67.3	73.9	69.9	62.5	82.4	73.5	77.8
	減少	15.0	16.3	17.4	10.7	14.0	23.5	18.4	8.7	15.1	25.0	11.8	18.4	9.5
⑥ 材 料 調達単 価	上昇	81.3	85.7	82.6	85.7	77.7	88.2	81.6	75.4	83.6	87.5	79.4	85.7	88.9
	横這	18.4	14.3	17.4	14.3	21.5	11.8	18.4	23.2	16.4	12.5	20.6	14.3	11.1
	下落	0.4	0.0	0.0	0.0	0.8	0.0	0.0	1.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑦ 総合判断	好転	11.6	16.3	10.1	10.7	10.7	11.8	12.2	10.1	15.1	12.5	5.9	24.5	11.1
	横這	49.8	49.0	53.6	39.3	50.4	41.2	36.7	55.1	50.7	62.5	61.8	40.8	49.2
	悪化	38.6	34.7	36.2	50.0	38.8	47.1	51.0	34.8	34.2	25.0	32.4	34.7	39.7
⑧ 来期の 見通し	好転	10.9	4.1	14.5	10.7	11.6	11.8	10.2	10.1	12.3	12.5	8.8	10.2	12.7
	横這	58.1	57.1	58.0	50.0	60.3	47.1	51.0	60.9	60.3	75.0	64.7	55.1	54.0
	悪化	31.1	38.8	27.5	39.3	28.1	41.2	38.8	29.0	27.4	12.5	26.5	34.7	33.3

# ISONO

いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-0012  
TEL(052)931-1211(代)  
FAX(052)930-1975

## BLOW MOLDING

### Gp ゴトープラスチック株式会社

代表取締役 後藤 壽夫

〒452-0838 名古屋市西区長先町59番地  
TEL (052)502-7671  
FAX (052)502-6451  
Mail; t.goto@goto-plastic.co.jp

## 各分類ごとの経営上の問題点(平成19年10～12月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております
2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別					
		日用品・雑貨類	容器包装・キャップ	電気・電子・通信部品	自動車	住宅関連	その他
受注不振	28.5	29.4	28.6	29.0	27.4	37.5	26.5
売上不振	18.7	32.4	14.3	20.3	13.7	25.0	17.6
輸出不振	0.4	0.0	0.0	0.0	1.4	0.0	0.0
製品・請負単価安	52.1	50.0	51.0	55.1	53.4	50.0	47.1
取引条件悪化	3.7	2.9	2.0	4.3	2.7	0.0	8.8
過当競争	17.6	23.5	18.4	17.4	9.6	37.5	23.5
輸入品との競合	8.6	17.6	4.1	11.6	4.1	37.5	2.9
流通経費増大	12.7	11.8	12.2	8.7	20.5	25.0	2.9
原材料高	78.3	100.0	93.9	68.1	67.1	100.0	73.5
借入負担増	5.2	2.9	12.2	4.3	5.5	0.0	0.0
貸し渋り	0.7	2.9	2.0	0.0	0.0	0.0	0.0
人件費高	16.9	8.8	6.1	18.8	31.5	25.0	2.9
技能者不足	31.8	8.8	32.7	36.2	39.7	25.0	29.4
技術力不足	15.0	8.8	18.4	15.9	21.9	12.5	0.0
マーケティング力不足	6.7	5.9	14.3	5.8	2.7	0.0	8.8
設備過剰	1.5	5.9	0.0	1.4	1.4	0.0	0.0
法的規制	1.9	0.0	0.0	2.9	2.7	0.0	2.9
為替問題	1.5	0.0	0.0	4.3	0.0	0.0	2.9


**株式会社 三幸商会**  
 取締役社長 若尾 敬  
 名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075  
 TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141  
**SANKO SHOKAI CO.,LTD.**  
 3-3-2 Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan  
 TEL(052) 733-5111 FAX(052) 733-5141

取出用ロボット・FAシステムの総合開発  
  
**株式会社スター精機**  
**名古屋支店**  
 〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133  
**TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291**  
 浜松営業所/〒433-8108 静岡県浜松市東区洗町288 ☎053(437)5951 ☎053(437)5622  
 本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 ☎0587(95)7551(代)  
 出張工場/〒699-0631 鳥取県龍川郡斐川町大字直江町3538 ☎0853(72)4311



## 中部日本プラスチック職業訓練校

### 見学レポート

#### 名機製作所 本社工場

訓練校では、養成訓練の「成形法」の授業の一環で講師中嶋慶二先生の下、愛知県大府市にある株式会社名機製作所本社工場の見学（2007年12月7日）を行った。以下は見学レポート

#### 〈瀬川化学工業 N・K〉

最初はDVD・CDディスクなどの精密製品の成形を見学し、それからメイン工場を見学しました。

メイン工場では1,600t以上の超大型成形機や250tクラスの成形機などを成形・組立てしており、それと共に工場の建物の大きさと奥行きの高さにすごくおどろきました。

また小さいものから超巨大なもの、さらに多種多様な成形機があって、1942年に国産第1号が作りだされているということを知り、それにもおどろきが隠せませんでした。

それから、その成形機でつくった製品（車のテールランプ、ヘッドランプ、サンルーフ）などを見させていただいてすごいなと思いました。（感想）

初めて自分がよく使って成形している成形機の造り方を見ましたが、あんな巨大なものを人の手で作っているとは思っていませんでした。本当にびっくりしました。これから成形機を使うときはもう少し興味を持ってみようと思います。

#### 〈瀬川化学工業 Z・Y〉

名機製作所を訪問して最初に思ったこと、会社全体が広く大きく青かったことです。

見学では、同社がこれまでに作ってきた射出成形機の紹介から始まり、一番すごかったのが最初に作った射出成形機でした。

今みたいにボタン1つで動かせるタイプではなく、全手動で見た目にもほとんど今の射出成形機とは違って、とてもシンプルでした。

次に工場見学で印象深かったのが、普段使っている射出成形機の中にあるシリンダーや、金型などがあり、それ自体を見るのがこれまであまりなかったので驚きました。


中には、みたことのないほど大きいプレス成形機がありそれを使用し、新幹線の窓などを作っているようで、それ単体も初めて見てすごかったです。

最後に同社の歴史について説明があり、改めてすごい会社なんだと思いました。




名機製作所の見学をする受講生ら

技術とハートがスパークする  
ドラマチック創造企業  
プラスチック、セラミックス、MIM金型

 **株式会社 三洋製作所**

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下汐田177番地  
TEL 052-621-5238 FAX 052-621-3501

 **IZUMI** プラスチック射出成型、家庭用品製造販売

“求められる商品を、いつでも、どこでも、より良い品質で、より速く、より心をこめて”

**和泉化成株式会社**

〒491-0395  
愛知県一宮市萩原町高木字五十歩1-4 <http://www.izumi-plastic.co.jp>  
TEL. 0586-69-3131 FAX. 0586-69-5077 E-mail [info@izumi-plastic.co.jp](mailto:info@izumi-plastic.co.jp)



## 中部日本プラスチック職業訓練校

向上訓練（通信制）の最後の課程であるスクーリングが愛知県職業訓練会館で1月26・27日、2月2・3日の4日間実施された。1級13名、2級43名が朝9時30分から午後4時30分まで授業に臨んだ。1年間取組んだ課題を中心に各科目毎に担当の先生から授業を受けた。最終日の午後修了試験を行い、その結果、若干名が再試験となり、後日の追試験で全員合格となった。

養成訓練（通学制）は、2月1・8日に技能照査（学科と実技）が実施された。7名全員が合格した。



技能照査・実技試験

## 伊勢村昌吾氏(千代田合成)優勝

### プラス会 第235回ゴルフ例会

プラス会第235回例会を昨年12月4日三重県桑名市にある桑名カントリークラブで開催し、25名が参加した。

G86、N74のスコアで千代田合成の伊勢村昌吾氏が優勝した。夕刻6時から1年の締めくくりとして「会集」で懇親会を開催し、18名が参加した。ゴルフ談義に花が咲く中、俄かにハン

ディキャップ改正の声があがり、次回の例会から新ハンディキャップで実施することが決まった。



優勝した伊勢村氏（右）

平成19年12月4日「桑名カントリークラブ」

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	千代田合成	伊勢村昌吾	43	43	86	12	74
2位	日本クインライト	梶 辰彦	52	48	100	25	75
3位	兼弥産業	青山 兼松	43	47	90	14	76
4位	日精樹脂工業	丹羽 義久	44	38	82	6	76
5位	松井製作所	石上 博章	56	51	107	30	77

## 業界レポート

### 【協会・組合の動向】

#### ▼理事会

12月19日（名古屋国際ホテル） 24名

(1) 現役員の今期任期満了に伴う、次期役員候補者を検討する役員候補者選衡委員会の設置について審議の結果、原案通り全員一致で承認。

(2) 平成20年度年間行事日程について事務局より説明があり、審議の結果、全員一致で承認。

## 中央三井信託銀行

名古屋支店 TEL.052-242-7311  
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号栄ガスビル

## DJK 第一実業株式会社

本社 東京都千代田区二番町11-19 〒102-0084 ☎ダイヤルイン・東京(03)5214-8500  
大阪支店 大阪府北区天満5丁目14番10号(梅田UNビル) 〒530-0047 ☎ダイヤルイン・大阪(06)366-2800(受付案内台)  
札幌支店 札幌市中央区南一条西3丁目8番地(札幌ビル) 〒060-0061 ☎(011)241-2435(代表)  
名古屋支店 名古屋市中区栄2丁目3番4号(名古屋駅前フロントタワー) 〒460-0003 ☎(052)201-5471(代表)  
広島支店 広島市中区中町8番12号(広島グリーンビル) 〒730-0037 ☎(082)248-0295(代表)  
営業所 仙台・静岡・四国・福岡  
出張所 滋賀・北関東