

## スキルを活かし会社・産業に貢献へ

中部日本プラスチック職業訓練校

### 令和 5 年度修了式 修了生は47名



大松利幸校長

愛知県認定中部日本プラスチック職業訓練校の令和 5 年度修了式を 3 月 15 日、名古屋市工業研究所で開催した。普通課程（養成訓練）は修了者 6 名、短期課程（通信教育）

は 1 級 6 名、2 級 35 名であった。

大松校長はあいさつで「講師の方々の指導に改めて感謝し、その下で 1 年間訓練を終えた皆さんに敬意を表する。プラスチック技術の進化のスピードが加速される中で、新しい知識を身に付け職務を遂行することの大切さを強く受け止め、今後に生かしていただきたい」と、修了のお祝いと激励を兼ねた言葉をおくった。

続いて修了証書の授与、成績優秀者の表彰が行われ、各受賞者には賞状と記念品が贈られた。引き続き来賓の祝辞（一部代読）があり、「も



令和 5 年度訓練校修了式



成績優秀者表彰受賞者

のづくりをリードする人材として、大きな期待を寄せている。今後は会社のそして地域産業の発展に寄与していただきたい」などが述べられた。

最後に 6 名の講師らが、お祝いの言葉の中で具体的な講義内容を取り上げ、「学び成長したことを自信に、今後それぞれの職場でスキルアップに努めて欲しい。入校から修了までに多くの人に支えられたことに感謝し、会社さらには社会への貢献を心掛けて欲しい」など、はなむけの言葉で修了生を送った。

〈成績優秀表彰者〉（敬称略）

▽愛知県職業能力開発協会会長賞

養成訓練 笠寺プラスチック工業(株) 吳 連奔

▽（公社）愛知県技能士会連合会会長賞

養成訓練 (株)西浦化学 山本優輔

▽中部日本プラスチック職業訓練校校長賞



修了証書の授与

向上訓練 1 級

丸豊化成(株) 家田豊郎

向上訓練 2 級

山宗(株) 寺崎蒼真

## 訓練校での1年を振り返って

(成績優秀者レポート)

養成訓練 吳 連奔 (笠寺プラスチック工業)



この一年間プラスチック職業訓練校に通い、射出成形について様々な事を勉強することができました。「材料」や「金型の構造」、「成形法」など射出成形に直接関係がある授業はもちろん、「品質管理」や「機械工学概論」、「生産工学概論」など射出成形に関連している内容も教えていただき、色々な角度で射出成形について勉強することができました。

また、「あいち産業科学技術総合センター」や「いその株式会社」、「メカトロテックジャパン」など他業種の施設に見学に行かせていただき、視野が広がり、とても勉強になりました。

座学ではゼロからわかりやすく、少しずつ教えていただいていた為、未経験の自分でも授業

についていけました。

また、普段の仕事で出た疑問や気になる事を先生に聞くと、一から丁寧に教えてくださいました。

実技の授業はある程度の知識を勉強した上でスタートしている為、座学で勉強したことを実践することができました。特に「成形法」で勉強した不良対策については不良品を見ながら成形条件を変更して直したり、敢えて成形条件を変更し、不良品を作ったりしていました。また、自分でどの成形条件をどのように変更すると、どのような不良品が出るのかを予測しながら、自分たちでいろいろと試すことができました。会社では出来ないとても貴重な体験をさせていただきました。

最後に、この一年間指導していただいた先生方と学びの場を設けていただいた会社へ、深く感謝致します。この一年間で勉強した知識を仕事に活かし、努力していきます。

養成訓練 山本優輔 (西浦化学)



まず、講師の皆様、一年間ありがとうございました。そして、第32期生の皆さんも一年間お疲れ様でした。楽しく勉強、見学、実習ができたのもみなさんのおかげです。

私は入校が決まった時に、やっと成形のことを勉強できると思ったのと同時に、ついていけるか、合格できるかの不安が入り混じっていました。

授業が始まり講師の方々の経歴をお聞きしたときは世界中飛び回っている方や、研究所を開

### 未来素材をオーダーメイド

エンブラのトータルサプライヤーKASAGI


 笠置産業株式会社

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001  
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986  
営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

### カタにはまらぬ、型と形を

プラスチック

— 金型・成形・二次加工 — 一気通貫 —

 三洋製作所

本社 名古屋市緑区鳴海町下汐田 183 番地 〒458-0801  
TEL(052)621-5238 FAX(052)621-3501



いている方、特級をお持ちの方など大変驚きました。そのような素晴らしい講師の方々に教えていただけて感謝の気持ちでいっぱいです。

時も経ち、私の中でも色々知識が身についた頃には『身の回りのプラスチック製品が何でできているか』、『ゲートはどこだ』など今まで気にしていなかったことが気になるようになっていました。まだまだですが会社でも人に教えてあげられるようになりました。実技も終えた頃には不良が出た際、『なんでこうなるか』、『こうすればよくなるだろう』というのもちろんと身につけていました。

この一年間で自分が身につけられた知識がこんなにもたくさんあるなど、入校する時には考えもしなかったです。こんな機会を与えていただいた社長、会社の皆さんありがとうございました。夏に行われる実技試験、合格するよう精進していきます。

#### 通信教育2級 寺崎蒼真 (山宗)



今回、通信教育講座を受講させていただき、主に毎月1回の課題を通してプラスチック成形のあらゆることを学んできました。仕事

と両立しながら通信教育という形で身につくのかという不安もありましたが、先生方の丁寧な添削と4日間のスクーリングで十分に理解を深めることができました。

毎月の課題では、金型・材料・成形法といったところはもちろん、成形機械や塗装などの表面加工法、法令といった様々な分野の問題が出題され、回答に苦勞する部分もありました。し

かしながら、翌月にいただいた答えとコメントで復習を行い、スクーリングでも課題の解説をしていただけたので、修了試験についても自信を持って回答することができました。

私は普段自動車部品の立ち上げを行っており、スイッチ部品やヒートコントロールパネルなどの成形・塗装工程に立ち会うことがあります。現場の方々と相談しながら条件などを詰めていきますが、私の知識不足で現場任せになってしまうこともありました。ですが、この1年間の通信教育講座を通して、技術的な会話ができる場面も増え、自分の身になっていることを実感しています。

最後に、一年間ご指導くださいました講師の皆様はじめ、職業訓練校関係者の皆様には大変お世話になりました。また、優秀賞に選出いただき大変光栄であるとともに、今後に向けての自信になっております。今回学ばせていただいたことを、今後の業務にもしっかりと活かしていきたいと思っております。一年間ありがとうございました。



来賓・講師の方々



**東洋化学株式会社**

エンブラ筐体・自動車部品内装・偏光サングラスレンズに豊富な経験があります

ものづくりのネットワークを大切にしております

〒470-0151  
愛知県愛知郡東郷町錦輪字百々51番497  
TEL 0561-39-0531 FAX 0561-39-0534  
URL <http://www.toyo-kegaku.co.jp>



**プラスチック表面処理の  
一貫生産が可能!**

成型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等  
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー



**東洋理工株式会社**

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地  
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355  
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

# 全日本プラ連合会が『創立60周年』

記念式典及び祝賀会に88名が参加

## 功労者を表彰、未来見据え邁進誓う



経産省土屋博史氏



大野泰昭会長

全日本プラスチック製品工業連合会（会長＝大野泰昭氏）の『創立60周年記念式典及び祝賀会』が、3月19日午後4時より帝国ホテルで開催され、経済産業省を始め来賓、関係団体、連合会を構成する東日本協会（会長＝住田嘉久氏）、中部日本協会（会長＝大松利幸氏）、西日本協会（岩崎能久氏）の正・賛助会員など総勢88名、当協会からは10名が参加した。

午後4時、落語家の柳家小きん師匠の司会進行で式典が始まり、住田副会長（東日本）の開会の辞に続いて、国歌斉唱、物故者追悼の黙禱の後、



祝賀会での鏡開き



第一部の式典



功労者表彰 鈴木啓之氏（中部）

大野会長（東日本）から、「昭和38年に日本プラスチック成形工業連合会と日本射出成形工業連合会が合併して当連合会が創立され、令和5年12月17日を以て60周年を迎えた。プラスチック製品の製造及び加工業者団体相互の連携を図ることに努め、この節目を通過点として、引き続き70年100年を目指していこう」と挨拶があった。

その後功労者表彰・感謝状の贈呈式があり、歴代の会長4名、中部では鈴木啓之氏が受けた。

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

**STAR**  
Quality First

株式会社スター精機  
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587 (95) 7557 FAX 0587 (96) 1291

浜松営業所 TEL 053 (432) 6131 富山営業所 TEL 076 (492) 3260  
静岡出張所 TEL 054 (289) 2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)  
出雲工場 /〒699-0631 鳥取県出雲市斐川町直江3530 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

**PLASTICS WORLD**  
YAMASO

**山宗株式会社**

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138  
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京・茨城  
浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋・九州

続いて来賓を代表して  
経済産業省製造産業局素  
材産業課長 土屋博史氏  
より「プラスチック製品製  
造業関係の特定技能制へ  
の追加加入について、熱心  
な貴連合会をサポートして  
いきたい。またカーボンニ  
ュートラル、バイオプラス  
チック問題についても共に検討して行きましょう」  
との祝辞があった後、大松副会長（中部日本）の  
閉式の辞で式典は終了し、小休憩となった。



乾杯 依田穂積氏

午後5時より祝賀会に移り大野会長の挨拶の後、  
経済産業省製造産業局 浦田秀行審議官の来賓  
祝辞を受けた。その後、来賓・役員等で鏡開き



弦楽四重奏の演奏



獅子舞

が行われ、続いて日本プラスチック機械工業会依  
田穂積会長の乾杯の発声で開宴した。

和気藹々の中、話が弾み、また弦楽四重奏の  
演奏やお囃子の伴奏で獅子舞の囃み付き（神憑  
き）木遣りの演舞を鑑賞し、また司会の柳家小  
きん師匠の絶妙な話術、小話が祝宴を盛上げた。

最後に岩崎副会長（西日本）の中締めにより、  
景気よく全員で“三本締め”の後、順次散会と  
なった。

## 通常総会のお知らせ

【開催日】 令和6年5月23日(木)

【会 場】 「名古屋東急ホテル」  
名古屋市中区栄四丁目6-8  
TEL 052-251-2411

【総 会】 組合 15:00 ~ 15:25  
協会 15:30 ~ 15:55

【優秀従業員表彰式】 16:00 ~ 16:50

【懇親会】 17:00 ~ 19:00

## 協会・組合 令和6年度行事日程

- 4月19日(金) 職業訓練校 入校式
- 5月23日(木) 令和5年度通常総会  
第19回優秀従業員表彰式
- 11月2日(土) 第61回永年勤続優良従業員  
表彰式
- 1月20日(月) 令和7年新年賀詞交歓会
- 3月14日(金) 職業訓練校 修了式



# NEX-V

“成形現場の HUB となる新しい成形機”

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■東海営業所 TEL(0568)75-9555(代)  
〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167

■岡崎出張所 TEL(0564)52-1430

■三重出張所 TEL(059)272-4065

■静岡出張所 TEL(054)655-5656

■浜松出張所 TEL(053)423-0205

**NISSEI** 射出成形機・高型・積層・変換システム

**日精樹脂工業株式会社**

http://www.nisseijushi.co.jp

■本社・工場 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町  
南条2110 TEL(0268)81-1050

**株式会社ユーシン精機**

**YUSHIN**

**本社・工場** 〒601-8205 京都市南区久世殿城町555番地  
TEL: 075-933-9555 FAX: 075-934-4033

**中部統括営業所** 〒442-0809 愛知県豊川市大橋町2丁目62番地  
TEL: 0533-89-2021 FAX: 0533-89-2020

**名古屋西営業所** 〒511-0065 三重県桑名市大町21番9号  
TEL: 0594-24-9500 FAX: 0594-24-9505

**静岡営業所** 〒422-8037 静岡市駿河区下島210番地の2  
TEL: 054-238-2848 FAX: 054-238-2847

# 令和5年度後期技能検定

## 職業能力開発協会から合格者発表

3月8日、愛知県の令和5年度後期技能検定の合格者が愛知県職業能力開発協会から発表された。

各作業別の合格者数（合格率）は、次のとおり。

◇プラスチック成形

[特級]愛知 技能士合格 12名 (26.7%)

◇射出成形作業

[3級]愛知 技能士合格 31名 (75.6%)



機械操作技術講習会

### 〈特級技能士合格者〉

協会・関係者分のみ掲載  
(順不同・敬称略)



大嶋悠司  
(東海理化)



岡澤誠裕  
(東海理化)



勝田佑介  
(東郷製作所)



杉山典昭  
(トヨタテック)



菅田秀史  
(玉野化成)



館前旬治  
(アイシン)



中野宏志  
(パイロットファインテック)

※個人情報保護法の関係で合格者名が公表されないため判明した方だけの掲載としました。

### 令和6年度 前期技能検定 実施日程

項目	期・職種	前 期
		射出成形1・2級
実施公示		令和6年3月1日(金)
受検申請の受付		令和6年4月3日(水)
		令和6年4月16日(火)
実技試験問題公表		令和6年5月30日(木)
実技試験		令和6年6月6日(木)
		令和6年9月8日(日)
学科試験		令和6年8月18日(日)
合格発表		令和6年10月4日(金)
合格証書交付		令和6年12月中旬

**株式会社ハーモ**  
樹脂不足と人手不足を補うハーモのラインナップ

**TOTAL LINK**

**GRAN CUTTER** グランカッター

本 社 工 場：長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL.(0265) 72-0111(代)  
名古屋営業所：愛知県名古屋市天白区平針3-902 TEL.(052) 804-6311(代)

プラスチック原料販売及着色加工

**永興物産株式会社**

本社 〒491-0828  
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8  
TEL 0586-77-4033  
FAX 0586-77-8014  
<https://eikoubussan.jp>

# 『デジタルツインによる射出成形ラインの省エネルギー検討』

## プラスチック成形技術講演会開催

令和5年度プラスチック成形技術講演会が、名古屋市工業研究所と愛知県プラスチック成形工業組合との共催事業として3月13日午後2時30分より対面形式で開催された。

今回の講演会ではプラスチック成形加工における脱炭素化に関する話題提供として『デジタルツインによる射出成形ラインの省エネルギー検討』を演題に、トヨタ紡織株式会社 カーボンニュートラル環境センター CN推進室プリンシパルエキスパートの貝吹和秀氏を講師に招聘して行われた。

開会の挨拶で名古屋市工業研究所の飯田浩史材料技術部長は、「当地域のプラスチック製造業をはじめとした中小製造業にとっても製品の製造過程などにおける“脱炭素に向けた取り組み”が重要な課題になりつつある。本日の講演会が、脱炭素への取り組みや新たな事業展開のきっかけになることを祈念している」と述べた。

講演では、プラスチック製造現場の脱炭素に向けて、デジタルツインにより仮想空間上で製造現場のエネルギー消費状況を再現することができれば、様々な省エネルギー対策の検討と効果の確認ができることについて説明された後、自社で稼働中の射出成形ラインを例として、モデル化の手法とシミュレーション事例を紹介された。

貝吹講師は講演の中で「今回は稼働中の生産ラインから測定データの抽出を行ったため、現場の方と試行錯誤しながらの作業になった。今

後はIoTデータを活用したエネルギー消費の再現精度向上や生産計画、設計パラメータ最適化等の対策に関して現実空間へのリアルタイム反映を行っていききたい」と述べた。

質疑応答では、「モデル化の手法とシミュレーションについては参考になったが、実際の省エネルギー対策としてどこでどれくらい消費電力の削減が考えられるか？」との質問に対して貝吹講師は、「各設備の電力消費データを細分化して取得し、シミュレーションを行うことでどの部分で省エネができるか、様々な検討を行っている段階である。実際の省エネルギー対策を提唱していくのは今後の課題。」と述べた。

また、「シミュレーションには市販のソフトを用いたのか？」という質問には、「設備との連携を考えると市販のソフトでは難しいところがある。自社で稼働中の射出成形ラインで様々なパラメータを変更しても対応できるよう、柔軟性を持たせたソフトを自作している」という旨の回答があった。

他にも多くの質疑応答がなされ、講演後は、多くの聴講者から参考になったとの声が聞かれた中、今後のシミュレーションの進展について期待する声もあった。

また、講演後に行われた機器見学会では、プラスチック成形品などを非破壊で検査できるX線CTおよび新たに導入された赤外線非破壊検査装置についても説明が行われた。(名古屋市工業研究所 環境・有機材料研究室)

**TOYO**  
**Customer's Value Up**  
～お客様の商品価値向上をめざす～  
**東洋機械金属株式会社** 電動サーボ射出成形機  
<http://www.toyo-mm.co.jp>  
中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202  
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

プラスチックの無限の可能性を追い求める  
プラスチックの総合メーカー

**ISU 岐阜プラスチック工業株式会社**

**リスのプラスチックグループ** 取り扱い製品

物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品

## 《2024年1～3月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 207 社

### 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	72 社	中部日本	53 社	西日本	82 社
-----	------	------	------	-----	------

### 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	22 社	包装用容器・キャップ	26 社	電気・電子・通信部品	28 社		
自動車・輸送機器部品	83 社	住宅関連	9 社	医療機器	3 社	その他	28 社

### 3. 従業員数の内訳

20人未満	36 社	21～50人	64 社	51～100人	48 社	101～300人	35 社	301人以上	16 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

### 4. 今期(2024年1～3月期)の自社業況について(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

	2024年1～3月期(実績)											
	前期(2023年10～12月期)比						前年同期(2023年1～3月)比					
	1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(↑)		3.減少(↑)	
①生産・売上高	16.4	31.4	36.7	43.8	46.4	24.3	26.6	35.2	31.9	28.1	40.1	35.7
②製品単価	17.9	20.5	79.7	77.1	2.4	2.4	34.3	39.0	61.4	56.7	3.4	3.3
③採算	10.6	20.5	46.9	52.9	42.5	26.7	20.8	33.8	43.5	37.6	33.8	27.6
④所定外労働時間	8.7	17.6	57.0	61.9	34.3	20.5	12.6	22.9	56.5	54.3	30.0	21.9
⑤製品在庫	18.8	16.2	63.3	68.6	17.9	15.2	18.8	21.4	60.4	63.8	19.8	13.8
⑥樹脂原料単価	46.9	43.8	52.2	53.3	0.5	2.9	58.9	56.2	38.6	38.6	1.4	4.3
⑦総合判断	9.2	18.6	48.8	52.4	41.5	29.0	20.3	31.9	39.6	36.2	38.6	31.0
⑧来期の見通し	17.9	10.5	58.5	57.1	19.8	29.0						

### 5. 1. 当面の経営上の問題点(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

1. 売上不振	45.9	37.1	2. 輸出不振	1.9	3.8	3. 製品単価安	29.0	27.6	4. 取引条件悪化	2.9	1.9	5. 過当競争	5.3	5.7	6. 輸入品との競合	1.9	1.0
7. 流通経費増大	21.7	19.0	8. 原材料高	49.3	46.2	9. 借入負担増	6.3	6.7	10. 銀行貸し渋り	0.0	0.0	11. 人件費高	49.8	48.6	12. 採用難	42.0	41.9
13. 技能者不足	27.5	27.1	14. 技術力不足	11.6	9.0	15. マーケティング力不足	6.8	6.2	16. 設備過剰	3.4	1.4	17. 法的規制	1.4	1.9	18. 為替問題	6.8	9.0
19. 環境問題	3.9	3.3	20. 人材育成	31.9	40.0	21. 研究開発	4.8	3.8	22. 事業承継	2.9	3.3	23. その他	2.4	4.3			

粉粒体用機器&システム



究極の省エネ、省スペースに挑み続ける

株式会社 カワタ [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)

名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市中区大曾根1丁目2番22号  
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450



住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所  
〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1  
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806  
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806  
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>



## 5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 仕入価格の上昇、諸経費等の上昇
- 設備の老朽化 ※同一回答 他1件有
- 光熱費高等
- 電力費アップ
- 価格転嫁
- ダイハツ工業九州向け生産ストップ
- トヨタ九州向け生産減少

### ○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 大手量販店が値上げを認めてくれない。
- こんな時こそ人を育てる機会にするのが大切です。
- 原材料の安定的な供給が一番の課題となっております。
- FAX回答は時代に合っていると思えず、そろそろWEB回答できるシステムを導入すべき。
- 人材、人手不足が顕著になってきた。
- インフレ、円安、人件費高騰など当社の利益を圧迫する要素は多いが、売上拡大、利益を伸ばしてくれる要素は少ない、政府主導でインフレ、人件費高を目指すなら政府主導で景気対策を打ち出してほしい。
- 来季より若干の受注増の見通しだがまだ不振は続く。
- 8月以降受注が大幅に減少しました。協力会社や機械メーカーに話を伺ってもプラスチック関係の仕事が低迷していると聞いております。原料メーカーの見解では、外食系が増えた影響でコンビニ等でスイーツを買わなくなったからではないかとのことです。
- 客先に今後の状況を聞いても、客先も見通しがたっていないとの回答がありました。
- 人材確保、人件費高対策が課題（部品への価格転嫁が必要）。
- 大企業では労務費上昇に伴う価格転嫁がすすむものの、中小企業の賃上げは業況もあって対応がバラつくものと思われる。簡単に賃上げできない中小企業向けに政府には有効な助成の施策を出してほしい。
- やはり人材不足が顕著になってきている。自動化や機械化を進めているが、大量生産品が少なくなっているため、人員の省力化という意味では難しさがある。また、プラスチック製造という世間からの印象も良いとは言えないのも影響してか、人材募集に対する応募も少なくなっているように思う。業界のイメージUPが必要ではないか、と感じる。
- 円安なので輸入品が高くて利益が出ない。
- 労務量の上昇に苦慮。

**ISONO** いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

**いその株式会社**

名古屋市東区相生町55 〒461-8630  
TEL<052>931-1211(代)  
FAX<052>930-1975



**東郷産業株式会社**

取締役社長 相羽 哲弘

取扱製品 | 自動車、電機、産業機械、船舶、航空宇宙機等の素材、特殊鋼、合金鋼、工場設備機械類の販売

〒460-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 | 品質保証 ISO9001:2015取得 | 環境保全 ISO14001:2015取得  
TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 <http://www.to-go.co.jp/>

各分類ごとの業況判断 (2024年1～3月期) <前期比・前年同期比>

1. 数字は単純平均%で表示しております

		全 体			団 体 別			製 品 別															
		前年比		前期比	東 日 本		西 日 本	自 動 車		日 雑 貨 類		容 器 包 装		電 気 ・ 電 子		通 信 部 品		住 宅 関 連		医 療 機 器		そ の 他	
		前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比	前年比	前期比
生産高 売上高	増加	16.4	26.6	18.9	32.1	16.7	27.8	14.6	22.0	19.3	33.7	18.2	27.3	15.4	30.8	10.7	14.3	11.1	22.2	0.0	0.0	21.4	14.3
	横這	36.7	31.9	24.5	28.3	45.8	40.3	36.6	26.8	28.9	25.3	36.4	45.5	46.2	34.6	53.6	28.6	33.3	55.6	66.7	33.3	25.0	35.7
	減少	46.4	40.1	56.6	39.6	36.1	30.6	48.8	48.8	51.8	39.8	45.5	27.3	38.5	34.6	35.7	57.1	55.6	22.2	0.0	33.3	53.6	46.4
製品単価	上昇	17.9	34.3	11.3	28.3	16.7	33.3	23.2	39.0	13.3	31.3	13.6	27.3	34.6	38.5	10.7	32.1	0.0	11.1	33.3	33.3	21.4	42.9
	不変	79.7	61.4	86.8	66.0	79.2	63.9	75.6	56.1	85.5	66.3	81.8	68.2	65.4	61.5	85.7	57.1	88.9	77.8	66.7	66.7	75.0	50.0
	下降	2.4	3.4	1.9	5.7	4.2	2.8	1.2	2.4	1.2	1.2	4.5	4.5	0.0	0.0	3.6	10.7	11.1	11.1	0.0	0.0	3.6	3.6
採 算	好転	10.6	20.8	11.3	24.5	11.1	22.2	9.8	17.1	10.8	24.1	0.0	13.6	7.7	15.4	0.0	7.1	11.1	11.1	33.3	33.3	17.9	25.0
	横這	46.9	43.5	30.2	28.3	58.3	55.6	47.6	42.7	41.0	39.8	54.5	40.9	50.0	69.2	64.3	42.9	44.4	55.6	66.7	66.7	35.7	32.1
	悪化	42.5	33.8	58.5	45.3	30.6	20.8	42.7	37.8	48.2	32.5	45.5	45.5	42.3	15.4	35.7	50.0	44.4	33.3	0.0	0.0	46.4	39.3
所定外 労働時間	増加	8.7	12.6	11.3	17.0	6.9	9.7	8.5	12.2	8.4	18.1	9.1	4.5	7.7	15.4	3.6	3.6	0.0	0.0	0.0	0.0	14.3	7.1
	横這	57.0	56.5	47.2	54.7	63.9	59.7	57.3	54.9	48.2	49.4	72.7	77.3	73.1	61.5	60.7	53.6	55.6	77.8	66.7	66.7	57.1	60.7
	減少	34.3	30.0	41.5	28.3	29.2	30.6	34.1	30.5	43.4	31.3	18.2	18.2	19.2	23.1	35.7	42.9	44.4	22.2	33.3	33.3	28.6	28.6
製品在庫	増加	18.8	18.8	20.8	24.5	16.7	18.1	19.5	15.9	20.5	19.3	31.8	27.3	19.2	19.2	7.1	14.3	11.1	11.1	33.3	33.3	17.9	17.9
	横這	63.3	60.4	62.3	62.3	62.5	55.6	64.6	63.4	61.4	59.0	50.0	50.0	69.2	69.2	71.4	60.7	55.6	77.8	66.7	66.7	71.4	64.3
	減少	17.9	19.8	17.0	13.2	20.8	26.4	15.9	18.3	18.1	20.5	18.2	22.7	11.5	11.5	21.4	25.0	33.3	11.1	0.0	0.0	10.7	14.3
材 料 調達単価	上昇	46.9	58.9	28.3	56.6	48.6	58.3	57.3	61.0	37.3	57.8	68.2	72.7	76.9	76.9	35.7	46.4	11.1	33.3	33.3	100.0	46.4	50.0
	横這	52.2	38.6	69.8	43.4	50.0	38.9	42.7	35.4	61.4	39.8	31.8	27.3	23.1	19.2	64.3	50.0	77.8	66.7	66.7	0.0	53.6	46.4
	下落	0.5	1.4	1.9	0.0	0.0	2.8	0.0	1.2	0.0	1.2	0.0	0.0	0.0	3.8	0.0	3.6	11.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
総合判断	好転	9.2	20.3	13.2	22.6	6.9	22.2	8.5	17.1	12.0	25.3	0.0	13.6	0.0	23.1	0.0	10.7	11.1	11.1	0.0	0.0	21.4	17.9
	横這	48.8	39.6	34.0	37.7	59.7	43.1	48.8	37.8	39.8	33.7	59.1	36.4	53.8	46.2	60.7	35.7	66.7	100.0	100.0	100.0	32.1	39.3
	悪化	41.5	38.6	52.8	39.6	31.9	34.7	42.7	41.5	48.2	39.8	40.9	50.0	46.2	26.9	35.7	53.6	22.2	22.2	0.0	0.0	46.4	39.3
来期の 見通し	好転	17.9		30.2		11.1		15.9		21.7		9.1		19.2		10.7		33.3		0.0		14.3	
	横這	58.5		56.6		66.7		52.4		54.2		54.5		57.7		78.6		55.6		100.0		50.0	
	悪化	19.8		11.3		18.1		26.8		22.9		22.7		15.4		10.7		11.1		0.0		32.1	

## 各分類ごとの経営上の問題点 (2024年1~3月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております

2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・雑貨類	容器包装・キャップ	電気・電子・通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	45.9	49.4	40.9	34.6	53.6	44.4	33.3	64.3
輸出不振	1.9	3.6	4.5	3.8	0.0	0.0	0.0	0.0
製品単価安	29.0	32.5	22.7	34.6	35.7	11.1	33.3	25.0
取引条件悪化	2.9	2.4	4.5	0.0	3.6	0.0	0.0	7.1
過当競争	5.3	4.8	0.0	7.7	7.1	0.0	0.0	7.1
輸入品との競合	1.9	1.2	4.5	0.0	3.6	11.1	0.0	0.0
流通経費増大	21.7	18.1	36.4	23.1	21.4	0.0	33.3	25.0
原材料高	49.3	34.9	68.2	73.1	42.9	44.4	100.0	50.0
借入負担増	6.3	7.2	0.0	7.7	7.1	0.0	0.0	10.7
銀行の貸し渋り	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
人件費高	49.8	57.8	31.8	30.8	67.9	55.6	66.7	35.7
採用難	42.0	47.0	36.4	46.2	28.6	55.6	100.0	35.7
技能者不足	27.5	30.1	31.8	19.2	32.1	0.0	0.0	32.1
技術力不足	11.6	10.8	13.6	11.5	7.1	22.2	0.0	10.7
マーケティング力不足	6.8	6.0	4.5	23.1	3.6	0.0	0.0	3.6
設備過剰	3.4	3.6	4.5	7.7	7.1	0.0	0.0	0.0
法的規制	1.4	2.4	4.5	0.0	0.0	0.0	0.0	3.6
為替問題	6.8	8.4	13.6	3.8	7.1	0.0	0.0	3.6
環境問題	3.9	0.0	9.1	11.5	3.6	0.0	33.3	7.1
人材育成	31.9	36.1	36.4	23.1	28.6	33.3	66.7	25.0
研究開発	4.8	3.6	9.1	7.7	3.6	0.0	0.0	3.6
事業承継	2.9	3.6	4.5	3.8	0.0	0.0	0.0	3.6


**株式会社 三幸商会**  
 取締役社長 若尾 剛  
 名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075  
 TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141  
**Sanko Shokai Co., Ltd**  
 3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan  
 TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

全電動射出成形機  
**JADS<sup>®</sup> SERIES**  
 すべてのお客様に最大限の安心を  
 すべてのお客様の問題を解決  
 ●Satisfaction ●Smart ●Strong ●Stable  
**JSW 株式会社 日本製鋼所**  
 ●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400



いかにせむ 山の青葉に なるままに  
遠ざかりゆく 花の姿と 【俊恵】

(どう止めればいいのか。山が青葉に覆われていくとともに記憶が遠ざかる花の面影を。)

あつという間に桜の盛りも過ぎてしもうた。民草どもも“ころな”の事などもう記憶の彼方、“ごーるでんういーく”とやらで巷に繰り出す相談で忙しそうじゃ。これこそ遊興振興・景気浮揚に努めた余の望むところ。それぞれ皆の者、遊べ、金を使え！そもそも余は自分が浄瑠璃や歌舞伎の題材になってしまう程人気があつたくらいで、芝居見物も嫌いであるう筈が無い。



余の時世に活躍しておつたのは二代目中村勘九郎じゃが、その父が、江戸で初めて常設の芝居小屋を起こした初代中村勘三郎。傑作舞踊『猿若』を創作し“猿若勘三郎”と賞された希代の名人じゃ。

その生誕地は尾張中村とも言われておるので、この地にはその像も建立されているし、その芸を受け継ぐ子孫どもはいずれの時代でも人気役者として名声を博しておるのじゃが“平成中村座”と称して各地を巡る旅興行においても、初代の縁を忘れる事無く、当地への巡業は欠かさず行われていると聞く。

どれ、今日の遊山は中村界限と思うて来てみれば……まあ何とも巨大な鳥居が！



聞けば豊国神社の大鳥居との事じゃが、そういえば秀吉公もまた、ここ中村の出身であつたのう。秀吉公も派手好きの芸好きなれば、ご存命であれば余と話が弾んだやも知れぬ。してみると、この常識外れに派手な大鳥居もまさしく秀吉公好みというものよ。



ここをくぐって参道を行けば豊国神社、というか、当世では中村公園といった方がおぬしらには通りが良いかもしれぬのう。



社殿を中心に整備された回遊式林泉庭園が広がる民草どもの憩いの場になっておるが、広がる池が緑を映し、誠に心安らぐ所じゃ。

おや、こちらにはいかにも腕白そうな子ども像が。



これは日吉丸、すなわち幼き秀吉公とその仲間たちの姿を写し取つたとの事じゃが、

スクリューデザインが安定成形の決め手です

**省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい！**

特にバント可塑化ユニットによる成形は

原料の「乾燥レス」  
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」  
金型の「メンテ周期大幅延長」など

確実に成果を上げています

株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2

**中村科学工業株式会社**  
NAKAMURA KAGAKUKOGYO CO., LTD.

【営業品目】  
材料輸送機 / 除湿乾燥機 / ホツパードライヤー / 真空乾燥機  
金型温度調節機 / ロール温度調節機 / 冷却プラント及び水処理装置  
質量式混合機 / 箱型乾燥機 / ミリ波水分測定システム  
エンジン試験サポート(テストベンチ用装置)

本社工場: 〒444-0951 愛知県岡崎市北野町高塚101  
TEL 0564-31-2919(代) FAX 0564-31-9435

関東支店: 〒362-0064 埼玉県上尾市大字小敷谷862-10  
TEL 048-778-8031 FAX 048-778-8032

除湿乾燥機 NLG50【ローダー一体型】

この子ども、土と草の香りのする誠に不敵な面構え。そこらの地蔵からかすめ取った団子を皆で分け合い頬張る姿が目浮かぶ。



おや、おあつらえ向きに、かの大鳥居の真横に【孝和堂】と申す和菓子屋が。どれ、余もあの子どもと同様に大地の香

りのする草餅でも所望するか。

ちなみに、当世では草餅というと蓬(よもぎ)を使うが、元々は母子草(ははこぐさ)という野草が使われておった。これは春の七草のひとつとして知られる御形(ごぎょう)の事でもあるが、これを練り込んだ餅は“母子餅”とも呼ばれておった。

草の香りには邪気を祓う力があるとされていたのじゃが『母と子をすり潰して使うのは縁起が悪い』と“こんぶらいあんず”にうるさい輩が現れ、いつしか蓬が使われるようになったという事じゃ。

ここの草餅は、蓬・米粉・小豆・砂糖だけを使った素材勝負の味わい。その蓬も、季節ともなると店主をはじめ従業員に一族郎



党、退職者まで総出で手摘みされ、使う米粉も尾張のぶらんど米“ミネアサヒ”。

香りが命の草餅、この逸品なれば余の肥えた舌も満足じゃ。

## 丹羽義久氏 (日精樹脂工業) が優勝 プラス会 第294回例会

開催日 4月10日(水)  
場所 葵カントリークラブ  
スタート 午前8時54分  
参加者 31名  
天候 晴れ  
気温 17.8℃  
優勝 丹羽義久氏 (日精樹脂工業)



優勝した丹羽義久氏 (左)

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	日精樹脂工業(株)	丹羽 義久	47	48	95	24.0	71.0
2位	特別会員	稲嶋 早苗	47	45	92	18.0	74.0
3位	機大専方スチック工業新	井上 登永	51	44	95	20.4	74.6
4位	丹羽トレーディング(株)	丹羽 英昌	45	49	94	19.2	74.8
5位	千代田合成(株)	伊勢村昌吾	49	48	97	21.6	75.4

一生涯のパートナー

第一生命

Dai-ichi Life Group

第一生命保険株式会社

ホームページ

<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

成形工場の見える化/IoTの実現!

生産管理システムのことならお任せください

muratec ムラテックフロンティア株式会社

〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2  
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779  
<https://www.muratec.jp/fs/>

## 業界レポート

### [協会・組合の動向]

#### ▼理事会

2月21日／名古屋市工業研究所 23名

- (1)愛知県中小企業団体中央会から組合への「能登半島地震義援金」協力のお願いに応えて、20万円を寄付する。また協会は20万円を中日新聞の義援金に寄付する。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (2)事務局より1月16日開催の新年賀詞交歓会における収支について説明。
- (3)事務局より職業訓練校、および射出成形技術特別講習会の申込状況について報告。
- (4)その他、委員会、連合会、青年会、年金基金、事務局報告等。

3月21日／名古屋市工業研究所 21名

- (1)事務局より、令和6年度事業計画案及び収支予算案、令和5年度収支決算見込みについて説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (2)第19回優秀従業員表彰の被表彰者は7事業所から11名の推薦があったと報告。
- (3)職業訓練校の申し込み状況は養成訓練9名、向上訓練1級8名、2級24名と報告。
- (4)立木技能検定委員長より、令和5年度後期技能検定結果及び令和6年度前期技能検定の日程について説明。
- (5)その他、委員会、連合会、年金基金、事務局報告等。

#### ▼総務委員会

2月21日／名古屋市工業研究所 11名

- (1)本日の理事会の審議案件などについて協議。

(2)その他

#### ▼文化広報委員会

3月14日／名古屋市工業研究所 4名

- (1)第163・164号の反省と第165号の企画、編集方針について検討。

(2)その他

### [全日本プラスチック製品工業連合会]

#### ▼中央技能検定委員会

1月26日／中央職業能力開発協会

見玉・立木

- (1)令和6年度学科試験の作成について協議。

2月27日／中央職業能力開発協会

見玉・立木

- (1)令和6年度の射出成形実技・学科試験の検証を実施。

#### ▼経済産業省 製造分野特定技能1・2号評価試験有識者委員会 (第5回)

2月19日／UFJリサーチ&コンサルティング

見玉

- (1)共通問題、2号筆記試験の確認を実施。

#### ▼連合会創立60周年記念式典

3月19日／帝国ホテル

(詳細は本文記事参照)



告 知 板

#### 【会員代表変更】

▽正会員 第5支部 (株)e-プラス  
取締役社長 岩間正保

#### 【訃報】

▽賛助会員 (株)日本油機 会長 市川美代子様が  
2月18日ご逝去されました。



三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311  
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル



第一実業株式会社  
DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地  
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)  
大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号  
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000  
名古屋支社 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目1番1号  
(中日ビル21階) TEL052-728-5471  
URL: <http://www.djk.co.jp>