

# 新たな知識吸収しオールマイティに

中部日本プラスチック職業訓練校

## 修了生全課程合計で43名が旅立つ



成績優秀者表彰受賞者

愛知県認定中部日本プラスチック職業訓練校の令和6年度修了式を3月14日名古屋市工業研究所で開催した。普通課程（養成訓練）は修了者9名、短期課程（通信教育）は1級8名、2級26名であった。

始めに児玉校長より「一年間当訓練校で学んだことは皆さんの財産になったと思います。成形機の知識、材料の知識、金型の知識、製品の図面を見て判断できる知識、2次加工、印刷、メッキ加工、塗装など、今後は新しい知識を吸収してオールマイティを目指して下さい」と、励ましの言葉がおくられた。

続いて修了証書の授与、成績優秀者の表彰が行われ、各受賞者には賞状と記念品が贈られた。

引き続き来賓の祝辞（一部代読）があり、愛知県産業労働部労政局産業人材育成課 課長補佐扇谷めぐみ氏から「修了生の皆様には、厳しい訓練を通して基礎技能をしっかりと身に付けるとともに、共に学んだ仲間と切磋琢磨する中で、

人間としても大きく成長されたことと思います。今後は、それぞれが赴く先で、これまで以上に技能、技術を一層磨き上げ、優れた技能者として更に大きく成長されることを期待しております」。また、



児玉康彦校長

愛知県職業能力開発協会 技能検定課 課長 古川健一氏は「修了生の皆様が、厳しい訓練を乗り越えて本日を迎えられましたことは、職場で必要となる基礎技能を身につけられただけではなく、社会人としても大きく成長されたことの証であり、今後、皆様が仕事をするうえで、大きな自信と誇りに繋がっていくものと確信しております」。愛知県技能士会連合会 理事長 竹内雅臣氏より「プラスチックがもたらす環境への影響が懸念されているなか、プラスチックの特性を生かし、素材の研究や加工技術など、ご自



令和6年度訓練校修了式

身の技術、技能に磨きをかけられ、優秀な技能者として成長されることを期待します」。最後に5名の講師から「プラスチックは今後も利用していく時代が続きます。優秀な技能者になって下さい」、「今後プラスチックは変換の大きな波が来るので、新しい技術、材料などチャレンジして行って下さい」、「プラスチックは無くってはならない材料です。生活を豊かにするものを作っているという自覚を持って下さい」、「ケガゼロ、不良ゼロ、故障ゼロ、無駄ゼロ、原価は会社の利益の源泉です」、「いろいろな事に挑戦して自信を付け、さらなる飛躍に期待します」と、一言ずつ励ましの言葉がおくられた。

〈成績優秀表彰者〉

▽愛知県職業能力開発協会会長賞

養成訓練 稲垣裕也 (株)三葵コーポレーション

▽ (公社) 愛知県技能士会連合会会長賞

養成訓練 福田悠作 (株)鈴木化学工業所

▽中部日本プラスチック職業訓練校校長賞

向上訓練 1級

青木勇介 明和合成(株)

向上訓練 2級

四宮ひかり 建設ゴム(株)



修了証書の授与

養成訓練 稲垣裕也 (三葵コーポレーション)



この一年間プラスチック職業訓練校に通って、射出成形について様々なことを学ぶことができました。射出成形はこれまで全く触れたことのない分野だったので

についていけるか不安でしたが、講師の方々の丁寧なご指導のおかげで一年間やっていくことができました。

入学当初は、ゲートとは何なのかすら分からず、講義を聞いていてもイメージが湧かなくて苦労しましたが、スクリーンや製品の実物を見せて頂いたり、金型やロボットの展覧会、あいち産業科学技術総合センターなどの研究施設を見学させていただいたことで、学んだことはこれだったのかと実感することができました。更に、いその(株)、三光金型(株)などの企業見学もさせていただき、その業種ならではの考え方やモノの見方など、多くのことを学び、視野が広がりました。

入学して半年も経てば、学んだことが身に付き始めてきて、製品を見ると、不良の原因と対処法は何だったか、ゲートの位置はどこでどういうゲートなのかなど、普段はただ眺めていただけのものを、より詳細に見て考えるようになっていました。

この一年間で、ゼロからのスタートであったにもかかわらず、こんなにも多くのことを学び、そして自分の考え方が変わるなんて思いもしませんでした。このような機会を与えていただいた社長、会社の皆さん、そして講義をしてくださった講師の方々には感謝しかありません。ま

**Kazaoka** Surface Treatment Professional Group ~次代を彩り、共に生きる~

**TAHARA 電動ブロー成形機導入!**

株式会社 風岡 樹脂成形事業部

神尾工場 / 〒496-0013 愛知県津島市神尾町蓮池89番地  
TEL : 0567-33-0660 FAX : 0567-33-0661

北名古屋工場 / 〒481-0039 愛知県北名古屋市法成寺法師堂71番地  
TEL : 0567-69-7700 FAX : 0567-69-8800

QRコード:

◀ <https://kazaoka-comrade.co.jp>

**N/GATA 新潟機械株式会社**

ニーズの先を読み、技術力と生産力で世界の期待を越えていく。

本社 / 工場  
所在地 〒950-0221 新潟県新潟市東区岡山 1300  
TEL 025-274-5130(代表) 025-274-2840(サービス)  
FAX 025-270-9056(本社共通)

名古屋支社  
所在地 〒486-0932 愛知県春日井市松河戸町2丁目1-19  
TEL 0568-20-9586(営業) 0568-20-9587(サービス)  
FAX 0568-20-9589

小笠原支店  
所在地 〒913-0012 新潟県小笠原市小笠原 1-2  
TEL 025-825-3226(営業) 025-825-3227(サービス)  
FAX 025-825-3228

大田原支店  
所在地 〒911-0002 新潟県大田原市大田原 1-1-15  
TEL 025-825-3226  
FAX 025-825-3228

**N/GATA**

だ、夏の実技試験があるので、合格できるように、最後まで気を抜かずに精進していきたいと思います。

#### 養成訓練 福田悠作（鈴木化学工業所）



初めに、一年間このプラスチック訓練校で指導していただいた講師の皆様と第33期生の皆様、本当にありがとうございました。この一年間の講義を通して、射

出成形機や材料などのプラスチック成形に直接関係する知識だけではなく、品質管理や生産工学、製図、電気などの幅広い知識も学ぶことができました。私は工学科の出身ではないので、初めて学ぶことに対する興味と授業を理解できなかったらどうしようという気持ちが同時に存在していました。しかし、何も知らない状態からでもわかるように、難しいところは時間をかけて何度も教えて頂くことで理解することができました。勉強を進めていくうちに、別の講義で学んだことがそれとは別の講義での理解に役立つ瞬間もあり、後半は最初のころよりも楽しく勉強できました。

実技の授業では、今まで会社や訓練校で学んできた知識を使って、ついに自分自身で射出成形ができると期待していました。しかし、実際には、手順や操作の中にさらに細かいポイントが多くあり、覚えたつもりでも次の実技の時には忘れていたりしてうまくできませんでした。知識だけあっても実践できなければ意味がないと痛感しました。そんな時に梶田先生から頂い

たアドバイスが「なぜその操作をするのかを常に考えろ」です。この考えを意識するようになると、次の実技の時に迷っても、この前こういう考え方でこうしてやったなと思い出せるようになっていき、できるようになっていきました。このアドバイスは、これから会社で仕事をする際のあらゆることにおいて役立つ考え方であると感じましたので、これからも大切にしていこうと思いました。

この職業訓練校で過ごした一年間は、今後の自分の人生をより豊かにしてくれるような貴重な経験や知識を得ることができた一年間でした。この訓練校で学んだ知識や技術を今後の会社での仕事に活かしていけるように精進していきます。一年間ありがとうございました。

#### 通信教育1級 青木勇介（明和合成）



今回このような講座を受講させていただきありがとうございました。中部日本プラスチック職業訓練校の皆様、講師の先生方には一年間大変お世話になりました。

た。

私は今まで金型製作や成形作業などの経験を経て、現在は製品測定を主な業務としています。日々の業務で新たな製品を測定すると様々な発見があり、改めてプラスチック製品の奥深さを感じているところです。

一年間を通して、通信講座では成形を中心に金型や品質管理など様々な分野を学ぶことができました。特に成形に関する知識については材

有限なる資源を大切にし、  
先進の確かな技術と科学で  
プラスチック製品のあらゆるニーズにお応えします



### 三扇化学株式会社

〒485-0077 愛知県小牧市西之島字北屋敷 901 番地の1  
TEL 0568-73-5770 (代) FAX 0568-73-5841  
URL <http://www.sansenk.co.jp>

### 三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311  
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

料から成形法まで網羅された内容で、今まで何となくのイメージで捉えていたことが、基本を抑えることで使える知識へと変わってきたことを実感しています。さらに添削問題に付属された質問券を利用することで、気になっていたことを知見のある先生から詳しく教えていただくことができました。今後、受講される方には質問券の利用をお勧めしたいと思います。

スクーリングでは教科書の内容だけでなく、実際の現場で起こったことなどのお話を聞くことができました。また、講師の先生が射出成形技術はまだ歴史が浅く、今後も技術の変化が大きいだらうと言われていたことが印象的でした。今回学んだことを活かして、新たな技術へ挑戦する姿勢を持ちながら業務に励んでいこうと気が引き締まりました。最後に一年間ご指導ありがとうございました。

## 通信教育2級 四宮ひかり（建設ゴム）



今回、通信教育講座2級を1年間受講させていただき、プラスチック射出成形について深く学ぶことができました。材料特性や成形法、金型といった射出成形

に直接関係する分野だけでなく、生産の過程で必要不可欠な安全衛生や品質管理、製図といった内容も教えていただき幅広く学ぶことができました。

毎月の課題では毎回分野ごとに問題が出題され、テキストの内容を確認しながら1つ1つ解答していくことで、内容の理解と知識の習得に

つながりました。難しい問題に苦戦することもありましたが、疑問に思ったことや気になることを質問券に書き込んで提出したところ、講師の方から詳しい説明と解き方のコツを教えてくださいましたので、わからないことがあっても安心して問題に取り組むことができました。1月・2月には4回のスクーリングがあり、1年を通して学んだ内容を総復習することができ、十分に理解を深めることができました。

今回の講座では成形法や金型、材料特性などの座学を通して、より実務的な内容も学ぶことができたと感じています。現在、私は品質管理業務に携わっていますが、不良品を見ても何が原因なのか、何を改善すればよいのかわからないことばかりでした。この講座では成形不良の原因とその改善方法を講師の方の経験や知識を交えて詳しく教えていただきました。成形した製品は常に良品ができるわけではなく、不具合が発生してしまうことが少なからずありますが、成形条件や金型修正など様々なアプローチから改善できるとわかり、とても身になる内容でした。今回得た知識を今後に関し、不良品を減らして品質の良い製品を安定して提供できるよう尽力したいと思います。

最後に、一年間ご指導いただきました講師の皆様をはじめ、職業訓練校関係者の皆様には大変お世話になりました。講座を通して得た知識を今後の業務に還元できるよう精進していきたいと思っています。1年間ありがとうございました。



**第一実業株式会社**  
**DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.**

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地  
 (御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)  
 大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号  
 (ダイビル本館) TEL06-4967-3000  
 名古屋支社 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4丁目1番1号  
 (中ビル21階) TEL052-728-5471  
 URL: <http://www.djk.co.jp>

未来素材をオーダーメイド

エンブラのトータルサプライヤーKASAGI

**笠置産業株式会社**

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001  
 TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986  
 営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

## スケッチ

### 「製品企画・金型製作・ 試作・量産成形まで」

伸栄プラスチック株式会社  
代表取締役 鳥居 克己



#### 【会社概要】

本社工場

住所：名古屋市天白区古川町28番地

HP：<https://www.shin-ei-plastics.co.jp/>

#### 【会社沿革】

- 1960年 伸栄プラスチック工業所を創業。  
彫刻加工及び試作加工を開始。
- 1966年 射出成形加工を開始。  
11月 名古屋市天白区へ本社工場を移転。
- 1971年 伸栄プラスチック株式会社を設立。
- 1981年 金型事業部を設立し、金型製造を開始。
- 2008年 大型射出成形機1050 tを導入。

現在、1300 t～40 tまでの射出成形及び、  
金型加工に対応しております。名古屋市・豊明  
市・みよし市の5拠点で製造を行っております。

#### 【企業理念】



[社会によし]

環境に配慮し持続可能な「ものづくり」をします。

[取引先によし]

お客様、仕入先様と共に、利益を共有できる関係構築をします。

[会社・従業員によし]

会社と従業員が対話しながら、社会、取引先様に必要とされる会社になります。

#### 【事業部紹介】

[樹脂加工事業部]

切削加工・真空成形・真空注型・3Dプリンタ

ー

さまざまな工法で試作・小ロット量産をしております。加工可能サイズ(1540mm×760mm×660mm)



[成形事業部]

1300 t～40 tの成型機を計26台保有し、自動車樹脂部品を中心に射出成形・発泡成形を行っております。



[金型事業部]

1300 tクラスの金型加工に対応しております。  
加工可能サイズ (2100mm×1400mm×715mm)



#### 【新工場2027年春稼働予定】

豊明市柿の木工業団地に敷地面積約4500坪の  
20 t クレーンを備えた新工場を建設予定。

## 令和6年度後期技能検定

愛知県の令和6年度後期技能検定の合格者が、3月14日愛知県職業能力開発協会から発表された。各作業別の合格者数（合格率）は、次のとおりです。

### ◇プラスチック成形

[特級] 愛知 技能士合格 21名 (46.7%)  
 全国 “ 114名 (36.4%)

### 〈特級技能士合格者〉

(順不同・敬称略)



加藤人義  
(鈴木化学工業所)



渡部晃宏  
(大和電化工業所)



近藤雄一  
(タカラ化成工業)



高武裕憲  
(タカラ化成工業)



三浦佑一  
(中部エクストロン)



大橋徳雄  
(デンソー)



太田昌志  
(デンソー)



上田浩希  
(東海理化)



樋口好教  
(東海理化)

※個人情報保護法の関係で合格者名が公表されないため確認できた方のみの掲載としました。

### ◇ブロー成形作業

[1級] 愛知 技能士合格 1名 (14.3%)  
 全国 “ 6名 (30.0%)  
 [2級] 愛知 技能士合格 5名 (62.5%)  
 全国 “ 24名 (64.9%)

### ◇射出成形作業

[3級] 愛知 技能士合格 29名 (72.5%)  
 全国 “ 168名 (73.7%)

また、合格発表を受け3月28日ブロー成形の検定委員など15名が参加して雅じゃぼで反省会を開催した。合格率、アンケートの説明の後、食事を摂りながら再来年の検定に向けて意見交換し、最後に中締めでお開きとなった。

### 令和7年度 前期技能検定 実施日程

期・職種 項目	前期
	射出成形1・2級
実施公示	令和7年3月3日(月)
受検申請の受付	令和7年4月7日(月) ) 令和7年4月18日(金)
実技試験問題公表	令和7年6月3日(火)
実技試験	令和7年6月10日(火) ) 令和7年9月9日(火)
学科試験	令和7年8月24日(日)
合格発表	令和7年10月1日(水)
合格証書交付	令和7年12月中旬

カタにはまらぬ、型と形を

プラスチック  
 — 金型・成形・二次加工 — 一気通貫 —

三洋製作所

本社 名古屋市緑区鳴海町下汐田 183 番地 〒458-0801  
 TEL(052)621-5238 FAX(052)621-3501

東洋化学株式会社

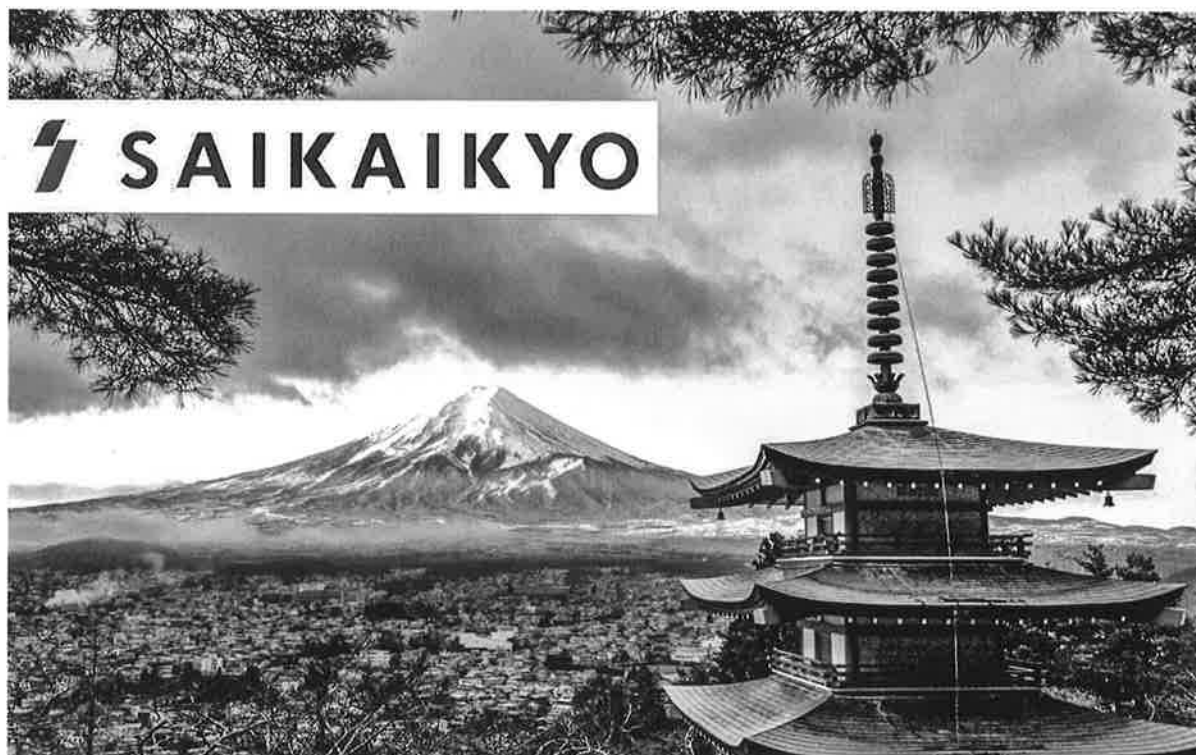
エンブラ筐体・自動車部品内装・偏光サングラスレンズ  
 に豊富な経験があります

ものづくりのネットワークを大切にしております

〒470-0151  
 愛知県愛知郡東郷町諸輪字百々51番497  
 TEL 0561-39-0531 FAX 0561-39-0534  
 URL <http://www.toyo-kagaku.co.jp>

## 「共に歩む」正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回は協同組合西海協の紹介です。



**SAIKAIKYO**

## 外国人材の受入・支援

近年、特定技能外国人等の外国人就労者がますます注目を集めています。受け入れに際しては、文化や言葉の違い、どの国から受け入れるべきか、具体的にどのように受け入れるのかなど、様々な疑問が浮かびます。

まずは西海協にご連絡ください。

西海協は、延べ7か国、20年以上の経験を誇り、グループ累計1万人以上の受け入れ実績を持っています。

企業の成長を支えるため、確かな経験とノウハウで、最適な外国人材の受け入れをサポートします。



### 協同組合西海協 (さいかいきょう)

東海事業所：藤岡（直通 080-5429-8649）

広島本部 〒731-3168 広島市安佐南区伴南1-3-16 五興ビル3F

TEL 082-849-4674 FAX 082-849-1716

東京事務所 〒107-0052 東京都港区赤坂2-19-8赤坂2丁目アネックス3F

TEL 03-6441-0067 FAX 03-6441-0068



ISO認証取得9001

一般監理団体許可

登録支援機関番号

許1709000263

19登-002778

## 正会員の年齢50歳に引き上げ 青年経営者研究会 臨時総会

2月28日午後7時より青年経営者研究会の臨時総会が味仙今池本店で開催され、会則の一部変更が承認された。出席は委任状を含め23名でした。

初めに後藤会長が挨拶で今回の臨時総会を開くに至った理由として、正会員数を維持し活性化を図るため正会員の年齢制限を引き上げる変更をしたいと述べた。

次に第1号議案会則の一部変更の審議に移り、会則第7条会員の資格第1項正会員の変更について後藤会長から改めて変更理由と正会員の満45才までの要件を満50才に変更する内容の説明を行った。審議の後採決に移り、承認可決された。以上で臨時総会を終了した。

### “挑戦と改善”の文化が根付く、 DXを実現した次世代工場を訪問

#### 川西塗装(株)見学レポート

2025年3月25日、川西塗装株式会社西工場を訪問した。

成形から塗装、組立、検査までを一貫して行う同社は、卓越した自動化とシステム化により、『短納期・高品質』が両立されており、まさにDXを実現した次世代工場であった。

同社はカメラやストープの金属部品の塗装から始まり、自動車の樹脂部品の成形、塗装へと事業が変遷されてきた。時代に応じて柔軟に事業領域を変化させながらも、「塗装」という中核技術を貫いている。また、会社方針に掲げる『挑

戦』の文化が根付いており、絶えず進化し続けていることが同社の強みの源泉であると感じた。

また同社では、製品1つ1つの進捗と品質を管理する為のシステムを独自に開発。バックオフィスから現場まで多岐にわたるデータを一元管理し、可視化することで、圧倒的な短納期と品質管理を実現している。さらに、10名のエンジニアが日々システムを改善し、工場運営を支えている。

製造現場では高度に自動化されており、金型交換台車、無人搬送機、自動ラック装置、外観検査装置などにより、人の作業を最小化している。

このような川西塗装のDXは、川西社長自身の高い現場理解とテクノロジーへの洞察から生まれていると強く感じた。“他社を見て良いと思ったことは即座に取り入れる”という柔軟性も大きなポイントである。

今回の工場見学を通して得られた学びを活かし、自社の成長と業界の繁栄に貢献したいと強く思った。このような大変貴重な機会を提供頂いた同社には、心より感謝申し上げたい。誠に有難うございました。

(レポート：株式会社高瀬金型 高瀬直幸)



川西塗装・西工場訪問

### プラスチック表面処理の 一貫生産が可能！

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください！  
成形・めっき・蒸着・塗装・組立等  
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

東洋理工株式会社  
〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地  
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355  
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

カーボン・ニュートラル時代をリードする  
**STAR** 「直交ロボット総合メーカー」

## 株式会社スター精機

愛知県丹羽郡大口町秋田 3-133 〒480-0132

カスタマーサポートサービス  
TEL: 0587(94)1572  
8:30~19:30(弊社営業日)  
<https://www.stertec.co.jp/star/support.html>



名古屋支店 TEL 0587(95)7557 営業所 浜松営業所・富山営業所・静岡営業所



スターサービス 岡田賢一氏が優勝  
11名が参加し懇親ゴルフ会を開催



優勝した岡田賢一氏

3月9日午前8時  
スタートで、青年経  
営者研究会の懇親ゴ  
ルフ会が、愛知県豊  
田市の「三甲ゴルフ  
倶楽部・京和コース」

において、11名が参  
加し18Hダブルペリア方式で行われた結果、ス  
ターサービスの岡田賢一氏がG98（N70.4）の  
スコアで優勝した。

プレー後の成績発表であいさつを行った後藤  
高志会長（タイセイプラス）は「正会員はゴル  
フ経験が少ない人もいたが、OBの方の指導を  
仰ぎながらプレーができ、有意義な交流になっ  
たかと思う。当会も50歳まで年齢制限も緩和し  
たので、今後はより多くの会員にゴルフ懇親会  
に参加頂けるように、皆さんと共に取り組んで  
行きたい」と述べた。

また、岡田賢一氏から優勝スピーチがあり閉  
会した。



加藤正彦氏（三洋製作所）が優勝  
プラス会 第297回例会

開催日 4月9日(水)  
場所 レイクグリーンゴルフ倶楽部  
スタート 午前8時47分  
参加者 32名  
天候 晴れ  
気温 21.8℃  
優勝 加藤正彦氏（三洋製作所）



優勝した三洋製作所の加藤正彦氏（左）

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	三洋製作所	加藤 正彦	49	54	103	31.2	71.8
2位	スターサービス	岡田 晴雄	46	44	90	18.0	72.0
3位	スター精機	園部 秀樹	50	55	105	31.2	73.8
4位	山陽化工	齋木 浩史	48	54	102	27.6	74.4
5位	ケーツー	下田 清美	56	51	107	32.4	74.6

PLASTICS WORLD  
YAMASO  
山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138

東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京・茨城  
浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋・九州



NEX-V

“成形現場のHUBとなる新しい成形機”

——— 新型 電気式高性能射出成形機 ———

- 梨瀬営業所 tel.(0568)75-9555(代)  
〒485-0039 愛知県小牧市外原2-167
- 岡崎出張所 tel.(0564)52-1430
- 三河出張所 tel.(059)272-4065
- 静岡出張所 tel.(054)655-5656
- 浜松出張所 tel.(053)423-0205

NISSEI 日精樹脂工業株式会社  
http://www.nisseijushi.co.jp

■ 本社・工場 〒389-0693 長野県岡谷郡坂城町  
南条2110 tel.(0268)81-1050

# 『欧米におけるプラスチック射出成形の環境対応技術』

## プラスチック成形技術講演会 開催報告

令和6年度プラスチック成形技術講演会が愛知県プラスチック成形工業組合と名古屋市工業研究所（以下、市工研）との共催により2月27日の午後、市工研の第一会議室にて開催され、56名が参加した。今回の講演会では【サーキュラーエコノミーとプラスチック成形技術】をテーマに掲げ、小松技術士事務所副所長の小松勝男氏を講師に招聘し、【欧米におけるプラスチック射出成形の環境対応技術】という演題でご講演いただいた。また、市工研の岡本和明主任研究員が【プラスチック材料の劣化評価事例の紹介】の演題で話題提供を行った。

講演会の冒頭、主催者を代表して市工研の山岡充昌所長が、「欧州委員会による廃棄自動車に関する規制案や、国のサーキュラーエコノミーの強化に向けた中間報告案などにおいて、再生樹脂の使用を義務付ける方針が示された。プラスチック再利用に向けた動きが活発になってきていると認識しており、本日の講演会を開催した。ご参加の皆さまには知見を深める場や新たな事業展開のきっかけになることを祈念している」と挨拶させていただいた。

小松氏の講演では、「地球温暖化と海洋汚染問題への対策、脱炭素実現のためにプラスチックリサイクルとバイオプラスチックが注目されている。再生プラスチック及びバイオプラスチックの市場規模が拡大傾向にある」と述べた。続いて、同氏が参加した世界最大のゴム・プラスチック展『K』、北米最大のプラック展『NPE2024』

における展示内容から、リサイクル時の分別の高度化を図るために樹脂製品の成形時に樹脂の情報が分かる微細なバーコードやデジタル透かしの加工技術、再生樹脂とバージン材のコインジェクション技術、PLAの超薄肉射出成形技術などの環境対応技術の事例が紹介された。

また、バイオプラスチックに関しては、国外におけるPLA製品の開発事例やUAEにおける16万トン／年規模の世界最大のPLAプラント建設計画などの市場動向、日本国内におけるPLA製品の開発事例について解説した。

市工研からはプラスチックのリサイクルや長寿命化に関する取り組みの事例として、模擬リサイクル処理を行ったPPやPEの熱・力学物性評価に基づく劣化状態の追跡、熱分解ガスクロマトグラフ質量分析計を用いた樹脂の劣化状態の分析評価について紹介した。

講演後に開催された名刺交換会では、聴講者と講師による名刺交換が行われ、プラスチックの劣化やPLAの現状などについて活発な意見交換がなされた。

(名古屋市工業研究所 環境・有機材料研究室)



講演会会場の様子

<b>株式会社ユーシン精機</b>		<b>YUSHIN</b>
本社・工場	〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地 TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033	
中部統括営業所	〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地 TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020	
名古屋西営業所	〒511-0065 三重県桑名市大中央町 21 番 9 号 TEL : 0594-24-9500 FAX : 0594-24-9505	
静岡営業所	〒422-8037 静岡市駿河区下島 210 番地の 2 TEL : 054-238-2848 FAX : 054-238-2847	

<b>株式会社ハーモ</b>	
樹脂不足と人手不足を補うハーモのラインナップ	
	
	
本社工場：長野県上伊那郡南箕輪村 4124-1 TEL. (0265) 72-0111 (代)	
名古屋営業所：愛知県名古屋市天白区平針 3-902 TEL. (052) 804-6311 (代)	

# 《2025年1～3月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 220 社

## 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	64 社	中部日本	55 社	西日本	101 社
-----	------	------	------	-----	-------

## 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	25 社	包装用容器・キャップ	25 社	電気・電子・通信部品	29 社		
自動車・輸送機器部品	78 社	住宅関連	14 社	医療機器	6 社	その他	31 社

## 3. 従業員数の内訳


20人未満	42 社	21～50人	59 社	51～100人	45 社	101～300人	43 社	301人以上	20 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

## 4. 今期(2024年7～9月期)の自社業況について(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

	2025年1～3月期(実績)											
	前期(2024年10～12月期)比						前年同期(2024年1～3月)比					
	1.増加(↓)		2.横這(↑)		3.減少(↑)		1.増加(↑)		2.横這(↑)		3.減少(↓)	
①生産・売上高	19.5	30.3	53.6	48.2	26.4	20.0	32.7	31.3	39.1	34.9	26.4	31.8
②製品単価	22.7	30.3	74.5	67.2	1.8	1.5	44.1	45.1	52.3	51.3	2.3	2.1
③採算	14.1	16.4	61.4	59.5	23.6	21.5	19.5	23.1	54.5	45.1	24.1	28.7
④所定外労働時間	11.4	14.4	65.9	68.2	22.3	15.4	15.9	15.9	65.0	60.0	17.3	22.1
⑤製品在庫	14.5	16.9	65.0	70.3	20.0	11.8	15.0	18.5	64.5	62.6	18.2	17.4
⑥樹脂原料単価	44.1	48.2	53.2	48.7	1.8	2.1	65.9	68.7	29.5	27.7	2.3	2.1
⑦総合判断	10.5	16.4	64.5	60.0	23.2	22.1	15.9	23.1	55.0	46.2	26.8	29.2
⑧来期の見通し	11.8	12.8	62.3	64.1	20.9	15.9						

## 5. 1. 当面の経営上の問題点(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

1. 売上不振	2. 輸出不振	3. 製品単価安	4. 取引条件悪化	5. 過当競争	6. 輸入品との競合						
34.1	42.6	1.8	1.0	24.5	27.7	1.8	1.5	8.2	9.2	1.8	0.0
7. 流通経費増大	8. 原材料高	9. 借入負担増	10. 銀行貸し渋り	11. 人件費高	12. 採用難						
14.1	15.4	52.7	53.8	7.7	5.6	0.5	1.0	59.1	59.0	40.9	46.7
13. 技能者不足	14. 技術力不足	15. マーケティング力不足	16. 設備過剰	17. 法的規制	18. 為替問題						
29.5	23.6	11.8	7.7	3.2	5.1	0.5	0.5	1.8	3.1	4.5	6.2
19. 環境問題	20. 人材育成	21. 研究開発	22. 事業承継	23. その他							
2.7	5.1	35.0	34.4	4.1	3.6	5.5	4.1	4.5	3.6		


**プラスチック原料販売及着色加工**  
**永興物産株式会社**  
 本社 〒491-0828  
 愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8  
 TEL 0586-77-4033  
 FAX 0586-77-8014  
<https://eikoubussan.jp>

**TOYO**  
**Customer's Value Up**  
 ～お客様の商品価値向上をめざす～  
**東洋機械金属株式会社** 電動サーボ射出成形機  
<http://www.toyo-mm.co.jp>  
 中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市長区社が丘1-1202  
 TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

## 5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 電力費の高止まり
- 消耗品等の値上げ
- DX化の問題
- 人手不足
- コスト上昇分の価格転嫁困難

### ○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 製造分野における特定技能受け入れの民間団体が設立されます。外国人雇用について今後は育成就労（現実習生）と特定技能の2本立てとなり、雇用構成や人数などで企業ごとに対応が分かれると思います。
- 元請けに対して、価格（工賃）交渉が出来ないです。声に出すと仕事をしてくれなくなりますので……
- 単価の安い商品は販売好調だが高級品、高付加価値商品は売れ行きが鈍です。
- アメリカ合衆国への輸出品に関税率の影響が出るか生産額の実数が未知数であり心配である。タイ・ベトナムの関税率が日本より高いのでアメリカ合衆国への輸出品は日本経由になると思われる。生産も日本へ回帰する事も予想されます。
- 社内の人材育成に力を入れているが、思った以上に成果が出てこない。顧客の仕事は増えているものの、現人員の負担が増してきている。
- ブロー成形に関してはメーカーの廃業が多く、移管品のお話を多数頂戴しております
- 製品取引先の問い合わせが非常に少なくなっ

ている（受注が非常に少なくなっている）

- 円安の影響で、一昨年辺りから生産の国内回帰を期待したが、一時照会や見積が大幅に増えたものの尻すぼみとなり、結果として東南アジア等に仕事が流れた感がある。
- 値上げ交渉はスムーズにいったものの、その効果より材料費アップの影響や賃上げが先行し、現時点では採算は悪化している。
- 同業者の廃業や事業縮小で金型移管件数が増加しているが、ある程度価格は通るものの、量産をスタートすると想定外に生産性低下要因が多く、成形メーカーにとっては金型要因による利益押し下げが経営を圧迫していることがうかがえる。
- 業績が不安定なのは、取引製品が金融端末や業務用印刷部品（スーパーで使用のラベルプリンター）と一部の医療機器に絞られていて、注文数量におおきなバラツキがあるため計画が立てられない。違う分野の受注が必要なのを痛感しているが、ビジネスマッチングや金融機関の紹介等でもなかなか開拓できていない。
- 労務費の価格転嫁に関し、当局の強い意向に感謝している。一方、相手であるお客様への実際の交渉のハードルはかなり高い。例えば、成功事例の公表など、中小下請けにとって有効となりそうなのが欲しい。
- 自社商品の価格転嫁は済み売上も好調だが、OEMは希望価格を飲んでももらえない。業務も手間がかかるため、不採算事業となっているところもある。
- 採用難が大きな課題です。工科高校、工芸高校、工業大学にリクルートしてます。

プラスチックの無限の可能性を追い求める  
プラスチックの総合メーカー

 **ISU 岐阜プラスチック工業株式会社**

リスのプラスチックグループ 取り扱い製品

物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品

粉粒体用機器&システム



問題解決に向かって共に歩む

株式会社 **カワタ** [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)

中日本営業部 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号  
名古屋営業課 TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450

# 各分類ごとの業況判断 (2025年1～3月期) 〈前期比・前年同期比〉

1. 数字は単純平均%で表示しております

	製 品 別																						
	団 体 別						製 品 別																
	全 体		中 部 日 本		東 日 本		西 日 本		自 動 車		日 用 品		雑 貨 類		キ ャ ッ プ		電 気 ・ 電 子		住 宅 関 連		医 療 機 器		そ の 他
前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比
生産高 売上高	増加	19.5	32.7	16.4	38.2	17.2	23.4	22.8	35.6	15.4	34.6	20.0	20.0	28.0	52.0	13.8	24.1	14.3	14.3	33.3	33.3	25.8	38.7
	横這	53.6	39.1	65.5	45.5	59.4	39.1	43.6	35.6	53.8	39.7	52.0	36.0	36.0	36.0	55.2	37.9	78.6	50.0	50.0	61.3	45.2	
	減少	26.4	26.4	18.2	16.4	21.9	34.4	33.7	26.7	30.8	23.1	28.0	44.0	36.0	8.0	27.6	37.9	7.1	35.7	16.7	16.7	12.9	16.1
製品単価	上昇	22.7	44.1	18.2	47.3	20.3	31.3	26.7	50.5	23.1	44.9	8.0	36.0	24.0	60.0	13.8	34.5	21.4	28.6	66.7	83.3	32.3	45.2
	不変	74.5	52.3	81.8	52.7	73.4	60.9	71.3	46.5	75.6	51.3	88.0	64.0	76.0	36.0	75.9	58.6	78.6	71.4	33.3	16.7	64.5	51.6
	下降	1.8	2.3	0.0	0.0	3.1	4.7	2.0	2.0	1.3	2.6	0.0	0.0	0.0	0.0	6.9	6.9	0.0	0.0	0.0	0.0	3.2	3.2
採 算	好転	14.1	19.5	10.9	23.6	12.5	14.1	16.8	20.8	11.5	21.8	16.0	16.0	20.0	28.0	10.3	6.9	0.0	7.1	16.7	16.7	19.4	22.6
	横這	61.4	54.5	67.3	61.8	57.8	51.6	60.4	52.5	59.0	53.8	48.0	40.0	56.0	48.0	62.1	55.2	92.9	92.9	66.7	50.0	67.7	64.5
	悪化	23.6	24.1	21.8	14.5	28.1	31.3	21.8	24.8	29.5	23.1	36.0	44.0	20.0	16.0	24.1	37.9	7.1	0.0	16.7	33.3	12.9	12.9
所定外 労働時間	増加	11.4	15.9	14.5	29.1	12.5	15.6	8.9	8.9	12.8	23.1	20.0	28.0	8.0	8.0	10.3	10.3	0.0	7.1	16.7	16.7	9.7	6.5
	横這	65.9	65.0	67.3	58.2	60.9	56.3	68.3	74.3	61.5	55.1	68.0	64.0	68.0	72.0	58.6	58.6	85.7	92.9	50.0	50.0	80.6	90.3
	減少	22.3	17.3	18.2	10.9	25.0	25.0	22.8	15.8	25.6	19.2	12.0	8.0	24.0	16.0	27.6	31.0	14.3	0.0	33.3	33.3	9.7	3.2
製品在庫	増加	14.5	15.0	14.5	12.7	15.6	18.8	13.9	13.9	9.0	11.5	20.0	16.0	32.0	28.0	17.2	24.1	0.0	7.1	16.7	0.0	16.1	12.9
	横這	65.0	64.5	72.7	80.0	60.9	53.1	63.4	63.4	76.9	70.5	56.0	64.0	52.0	56.0	55.2	51.7	64.3	57.1	50.0	66.7	67.7	71.0
	減少	20.0	18.2	12.7	5.5	21.9	25.0	22.8	20.8	14.1	14.1	24.0	20.0	16.0	12.0	24.1	24.1	35.7	35.7	33.3	33.3	16.1	16.1
材 料 調達単価	上昇	44.1	65.9	38.2	60.0	51.6	65.6	42.6	69.3	41.0	59.0	60.0	84.0	28.0	64.0	31.0	72.4	35.7	35.7	100.0	100.0	51.6	74.2
	横這	53.2	29.5	58.2	34.5	45.3	28.1	55.4	27.7	56.4	34.6	40.0	12.0	64.0	32.0	65.5	27.6	64.3	64.3	0.0	0.0	45.2	19.4
	下落	1.8	2.3	3.6	3.6	1.6	1.6	1.0	2.0	2.6	3.8	0.0	4.0	8.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3.2
総合判断	好転	10.5	15.9	9.1	20.0	9.4	12.5	11.9	15.8	9.0	16.7	8.0	12.0	20.0	24.0	3.4	10.3	0.0	7.1	16.7	16.7	12.9	12.9
	横這	64.5	55.0	67.3	60.0	62.5	48.4	64.4	56.4	61.5	55.1	60.0	40.0	60.0	56.0	69.0	41.4	85.7	85.7	50.0	50.0	71.0	77.4
	悪化	23.2	26.8	21.8	16.2	25.0	35.9	22.8	25.7	28.2	25.6	32.0	48.0	16.0	12.0	24.1	48.3	14.3	7.1	33.3	33.3	12.9	9.7
来期の 見通し	好転	11.8		7.3		12.5		13.9		6.4		12.0		28.0		6.9		7.1		33.3		12.9	
	横這	62.3		65.5		59.4		62.4		64.1		48.0		68.0		55.2		71.4		50.0		74.2	
	悪化	20.9		27.3		17.2		19.8		25.6		36.0		0.0		27.6		21.4		16.7		9.7	

## 各分類ごとの経営上の問題点 (2025年1～3月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております  
 2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	34.1	37.2	32.0	20.0	55.2	57.1	16.7	16.1
輸出不振	1.8	3.8	8.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
製品単価安	24.5	26.9	36.0	28.0	37.9	7.1	33.3	9.7
取引条件悪化	1.8	2.6	4.0	4.0	0.0	0.0	0.0	0.0
過当競争	8.2	11.5	12.0	0.0	3.4	7.1	33.3	6.5
輸入品との競合	1.8	1.3	0.0	0.0	3.4	0.0	0.0	6.5
流通経費増大	14.1	15.4	16.0	16.0	6.9	28.6	0.0	16.1
原材料高	52.7	41.0	72.0	60.0	51.7	42.9	83.3	58.1
借入負担増	7.7	11.5	4.0	8.0	10.3	0.0	16.7	6.5
銀行の貸し渋り	0.5	0.0	0.0	0.0	3.4	0.0	0.0	0.0
人件費高	59.1	52.6	68.0	60.0	69.0	50.0	83.3	61.3
採用難	40.9	50.0	20.0	44.0	37.9	21.4	33.3	45.2
技能者不足	29.5	28.2	36.0	40.0	24.1	28.6	16.7	25.8
技術力不足	11.8	9.0	24.0	20.0	13.8	7.1	0.0	6.5
マーケティング力不足	3.2	1.3	12.0	4.0	3.4	0.0	0.0	3.2
設備過剰	0.5	0.0	4.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
法的規制	1.8	1.3	4.0	4.0	3.4	0.0	0.0	3.2
為替問題	4.5	0.0	12.0	8.0	3.4	0.0	33.3	6.5
環境問題	2.7	3.8	4.0	0.0	3.4	7.1	16.7	0.0
人材育成	35.0	32.1	40.0	32.0	41.4	42.9	50.0	32.3
研究開発	4.1	1.3	4.0	4.0	13.8	0.0	0.0	6.5
事業承継	5.5	5.1	4.0	8.0	6.9	7.1	0.0	9.7


  
**住友重機械工業株式会社** プラスチック機械事業部
   
 国内営業部 中部営業所
   
 〒465-0045 愛知県名古屋市長区姫若町14-1
   
 営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
   
 サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806
   
 URL <http://www.shi.co.jp/plastics>


 いそのプラスチック材料
   
 有限なる資源を限りない人生の幸福のために
   
**いその株式会社**
  
 名古屋市東区相生町55 〒461-8630
   
 TEL<052>931-1211(代)
   
 FAX<052>930-1975

## 業界レポート

### [協会・組合の動向]

#### ▼理事会

2月19日〈名古屋市工業研究所〉 26名

- (1)事務局より、令和7年度年間行事日程について説明。併せて全日本プラ連合会の日程についても説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (2)事務局より、正会員、(株)a.p.c.、(株)サカイ化成、賛助会員山陽化工(株)3社の入会申込について説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (3)事務局より、資料に基き令和7年新年賀詞交歓会の収支について報告。
- (4)事務局より、職業訓練校の申込状況について報告。
- (5)事務局より、組合創立60周年記念事業の収支について報告。
- (6)事務局より、支部会の開催結果状況について報告。
- (7)その他、委員会、連合会、青年会、年金基金、事務局報告等。

3月19日〈名古屋市工業研究所〉 25名

- (1)事務局より、令和7年度事業計画案及び収支予算案、令和6年度収支決算見込みについて説明。予算額の根拠について再度検討して次回理事会で再審議する。
- (2)第20回優秀従業員表彰の被表彰者は8事業所から14名の推薦があったと報告。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (3)事務局より、正会員(株)協立化成の入会申込に

ついて説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。

- (4)事務局より、職業訓練校の申し込み状況について報告。

(5)立木技能検定委員長より、令和6年度後期技能検定結果及び令和7年度前期技能検定の日程について説明。

- (6)その他、委員会、連合会、年金基金、事務局報告等。

#### ▼総務委員会

3月7日〈名古屋市工業研究所〉 8名

- (1)3月19日の理事会の審議案件などについて協議。

(2)その他

#### ▼文化広報委員会

3月11日〈名古屋市工業研究所〉 5名

- (1)第169・170号の反省と第171号の企画、編集方針について検討。

(2)その他

### [全日本プラスチック製品工業連合会]

#### ▼事務局会議

3月14日〈西日本事務局〉 葛谷

- (1)原会長も出席のうえ、令和7年度の事業計画、予算案について協議。また今後の日程予定について検討、4月理事会で決定。

(2)その他

#### ▼第205回理事会

4月10日〈新大阪ワシントンホテルプラザ〉

20名

- (1)特定技能新団体の設立及び入会について
- (2)第64回通常総会について
- (3)第206回理事会開催について

**Togo**  
名古屋プラスチック製品工業連合会

SUSTAINABLE  
DEVELOPMENT  
GOALS

東郷産業株式会社

取締役社長 相羽 哲弘

取扱製品 | 自動車、電機、産業機械、船舶、航空宇宙機等の資材、特殊鋼・合金鋼、工場設備機械類の販売

〒460-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 品質保証(ISO9001:2015)取得 環境保全(ISO14001:2015)取得  
TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 <http://www.to-go.co.jp/>



株式会社 三幸商会

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075  
TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

**Sanko Shokai Co., Ltd**

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan  
TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

(4)会則の変更について

(5)その他

▼中央技能検定委員会

3月6日〈中央職業能力開発協会〉

児玉委員、立木委員、後藤委員

(1)予備問題の試し解きを行ったと報告。

(2)その他



【入会】

▽正会員 第6支部

(株)協立化成

〒497-0004 愛知県あま市七宝町桂宮前47

TEL〈052〉444-3453 FAX〈052〉441-0568

代表取締役 宇佐美うつみ

▽正会員 第8支部

(株)デンソー 技能人財養成部

〒446-0053 愛知県安城市高棚町新道1

TEL050-1804-8218 FAX〈0566〉73-2965

技能人財養成部 部長 今泉直仁

▽賛助会員

ジャパンビジネスサポート協同組合

〒460-0012 名古屋市中区千代田3-27-21

TEL〈052〉324-6788 FAX〈052〉324-6700

代表理事 與語多佳等

【社名変更】

▽正会員 第4支部

(株)MEISEI (旧名 (株)名古屋精密金型)

住所、電話番号、FAX番号は従来どおり

▽賛助会員

YUSHIN(株) (旧名 (株)ユーシン精機)

住所、電話番号、FAX番号は従来どおり

カーボンニュートラルとスマートファクトリーに貢献する先進技術

CO<sub>2</sub>排出量  
67%削減  
※従来100%、弊社他社比

**JADS** SERIES  
全電動射出成形機

YouTube  
チャンネルは  
こちら

**JSW** 株式会社 **日本製鋼所** 成形機事業部

●名古屋営業所 TEL.052-564-3567 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

スクリューデザインが安定成形の決め手です

**省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい!**

特にベント可塑化ユニットによる成形は

原料の「乾燥レス」  
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」  
金型の「メンテ周期大幅延長」など

確実に成果を上げています

株式会社 **日本油機** 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2

**中村科学工業株式会社**  
NAKAMURA KAGAKUKOGYO CO., LTD.

【営業品目】  
材料輸送機 / 除湿乾燥機 / ホットドライヤー / 真空乾燥機  
金型温度調節機 / ロール温度調節機 / 冷却プラント及び水処理装置  
質量式混合機 / 箱型乾燥機 / ミリ波水分測定システム  
エンジン試験サポート(テストベンチ用装置)

本社工場: 〒444-0951 愛知県岡崎市北野町高塚101  
TEL 0564-31-2919(代) FAX 0564-31-9435

関東支店: 〒362-0064 埼玉県上尾市大字小畷谷862-10  
TEL 048-778-8031 FAX 048-778-8032

除湿乾燥機 NLG50 [ローダー一体型]

一生涯のパートナー

**第一生命**

**Dai-ichi Life Group**

**第一生命保険株式会社**

ホームページ  
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

**成形工場の見える化/IoTの実現!**  
生産管理システムのことならお任せください

**muratec** ムラテックフロンティア株式会社

〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2  
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779  
<https://www.muratec.jp/fs/>

愛知県プラスチック成形工業組合が設立した  
従業員の皆様の豊かな老後の生活を守る

**愛知県プラスチック成形企業年金基金**

〒460-0003 名古屋市中区錦3-4-6  
桜通大津第一生命ビル12階  
TEL(052)211-8081 FAX(052)211-8028  
aipla-kikin@joy.ocn.ne.jp